

Dimensioni

- Lunghezze rettificabili di 1000/1500/2000 mm.
- Diametro: 440 mm.
- Peso tra Punte: 250 / 400 kg.
- Dimensioni mola (Esterna): 500 x 100 mm.
- Lunghezza mandrino (interno): 140/ 206 mm.

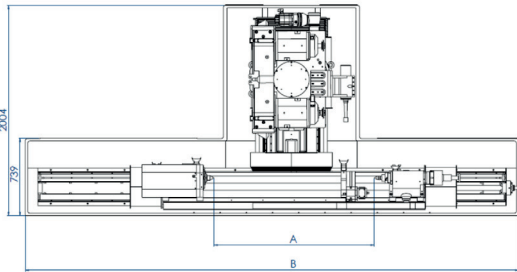
Dati tecnici

- SIEMENS™ / FANUC™.
- Sistema di misura Heidenhain™.
- Testa porta Mole (CNC).
- Serraggio Asse "B" Rotoclamp™.
- Alta versatilità e flessibilità.
- Precisione assoluta e rigidità.
- Volantino per movimento manuale (Asse X/Z/C)

La versatilità della macchina e la sua modularità consentono una maggiore flessibilità. Rettifica in tondo esterna e rettifica interna per applicazioni diverse. Software speciale per filettatura e non tondo. Configurazione della macchina può essere adattata alle specifiche esigenze dei clienti e offre così una soluzione completa per una vasta gamma di pezzi.

Caratteristiche Tecniche

Dimensioni	
Distanza tra le punte (A)	1.000 - 1.500 -2.000 mm
Peso pezzo max. tra punte	250 kg (400 kg)
Peso pezzo max. TPP	90 kg (200 kg)
Diametro pezzo da lavorare	440 mm
Dimensioni macchina (B)	4.700 – 6.700 mm
Peso totale della macchina	6.000 kg – 7.500 kg
Mole esterni	
Diametro Mole	Max. 500 mm
Larghezza Mole	Max. 80 / 100 mm
Velocità periferica	Max. 45 (63) m/s
Potenza motore mola	10 kW
Mole interni	
Diametro Mole	Max. 40 mm (62 mm)
Lungh.Mandrino (interno)	Max. 140 mm (206 mm)
Gamma di N° giri standard	Max. 30.000 UpM
Potenza motore mola	9 kW



Doimak

Polígono Industrial San Lorenzo, 4
P.O. Box 11
Tel.: +34 - 943 740 647 - 943 743 300 - 943 743 304
Fax: +34 - 943 743 216
e-mail: webmaster@doimak.es
www.doimak.es
20870 ELGOIBAR - Gipuzkoa (SPAIN)



Doimak
RCN-UNI

La soluzione universale per ogni richiesta



- Produzione singola e in serie
- Lunghezze rettificabili di 1000/1500/2000mm
- Di peso 250/400 kg
- Elevata modularità
- Software intuitivo DOIMaSK Easy

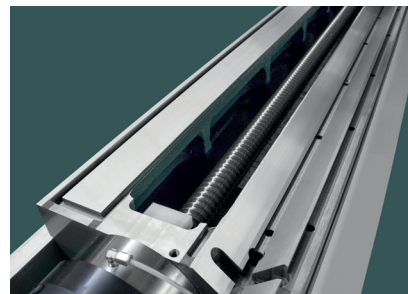
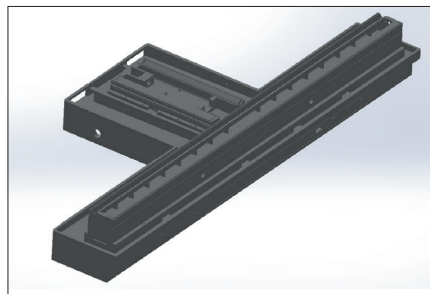
Il DOIMAK S.A. offre dal 1975 soluzioni speciali nella costruzione macchine di rettifica. Ora abbiamo inserito i nostri anni di esperienza nello sviluppo di una Rettificatrice universale RCN - UNI.

La nuova RCN-UNI è la soluzione ottimale per coloro che richiedono versatilità e flessibilità in base ad una stabile ingegneria nella loro produzione. RCN-UNI è lo strumento che è facile da configurare per una vasta gamma di richieste di rettifica, alberi, parti di meccanica generale

di precisione, ecc., sia che si tratti di diversi diametri o interpolazione. Adatta per il pezzo singolo, piccole o grandi serie.

Il RCN-UNI copre lunghezze rettificabili di 1000/1500/2000 mm, si rettificano con precisione assoluta pezzi tondi, non tondi e poligonali con un possibile diametro a 440 mm, di peso fino a 400 kg tra le punte.

Il RCN-UNI è equipaggiata con asse B per l'orientamento automatico, programmabili tramite il CNC.

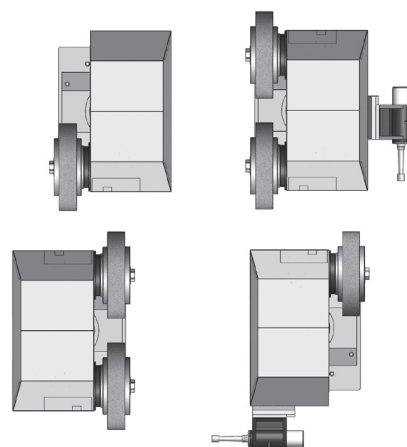


BASAMENTO - GUIDE

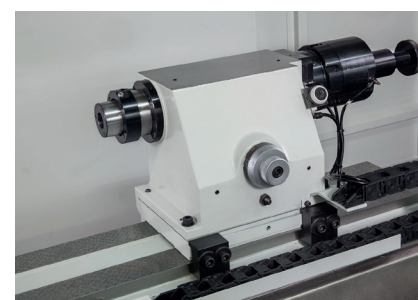
- Basamento di ghisa perlitica caratterizzata da elevata rigidità e assorbimento delle vibrazioni.
- Guide idrodinamici V-Piano in asse trasversale (X) e asse longitudinale (Z).
- Massima velocità sull'asse X e Z 10000mm/min.
- Sistema di Misura Heidenhain™, lineare, ottica ad alta risoluzione 0.0001mm.

MANDRINI MOLE ESTERNO/INTERNO

- Mandrino con Motore diretto.
- Carro portamola Asse "B" stabile, con alta precisione di posizionamento.
- Dimensioni Mole (Esterne): Ø500 x 80/100 mm.



Esempi di configurazione



CONTROPUNTA

- Apertura/Chiusura tramite pedale.
- Cannotto regolabile.
- Corezzione Coni ± 0.1 mm.

TESTA PORTA PEZZO

- Punta fissa o Rotante.
- Opzione per poligoni ,non Tondo é filettatura tramite Asse "C".
- Encoder ad alta risoluzione 0.001°.



CONTROLLO & AZIONAMENTO

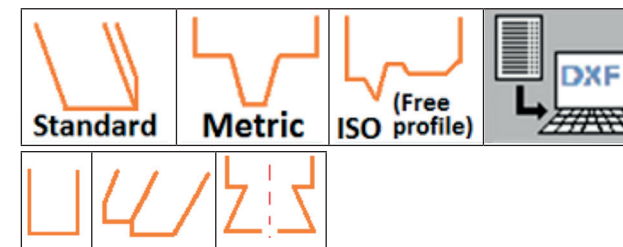
- CNC: SIEMENS 840 SL / FANUC Oi.
- Quadro elettrico dotato di componenti di alta qualità da fornitori più prestigiosi.



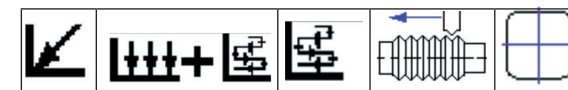
DOIMASk Easy software

- Programmazione in ambiente Visuale "DOIMASk Easy" per facilità d'uso.
- Input semplice e guidata di tutti i parametri di rettifica per la lavorazione del pezzo.
- Dotato di cicli automatici di rettifica: diviso in sgrossatura, semi finitura, finitura e spegni fiamma. Cicli: Tuffo diritto, Rettifica conica, Pendolazione cilindrica, Multi tuffo, Spallamenti ecc.
- Tutti i Cicli e profili mola possono essere generati e memorizzati.
- Programmabile tramite lettura DXF/DWG.

RAVVIATURA



CICLO DI RETTIFICA



VARI

