



HBZ[®] TRUNNION[®] 120

DATI TECNICI PRINCIPALI

Diametro tavola	Ø 1.200 mm
Corse assi X/Y/Z	1.270 x 1.100 x 900 mm
Avanzamenti X/Y/Z	fino a 60/60/60 m/min
Dati mandrini	Potenza: da 25 kW a 125 kW (S1) Velocità: da 6,000 giri/min a 30,000 giri/min Coppia: da 31 Nm a 850 Nm (S1)

Asse - A	-30° / +120°
Asse - C	360°
Materiali	Alluminio, acciaio, titanio e altre comuni leghe leggere o tenaci.
Grandezze standard	Con tre taglie, i centri HBZ Trunnion coprono una ampia gamma di lavorazioni a 5-assi molto varie e complesse

- Lavorazione orizzontale a 5 assi HPC/HSC
- Grande varietà di materiali: veloce con l'alluminio, potente con i materiali tenaci
- Sistema a doppio azionamento e bloccaggio su entrambi i lati della tavola rotobrandeggiante.
- Lavorazione dinamica simultanea su 5 assi
 - Ampia gamma e scelta di diversi elettromandrini
 - Finitura superficiale e costo per pezzo a valori ottimali
 - Disegno compatto con basso ingombro in pianta
 - Sono disponibili numerose opzioni di automazione