



# HBZ<sup>®</sup> TRUNNION<sup>®</sup> 160

## DATI TECNICI PRINCIPALI

<b>Diametro tavola</b>	Ø 1.600 mm
<b>Corse assi X/Y/Z</b>	1.670 x 1.350 x 1.100 mm
<b>Avanzamenti X/Y/Z</b>	fino a 60/60/60 m/min
<b>Dati mandrini</b>	Potenza: da 25 kW a 125 kW (S1) Velocità: da 6,000 giri/min a 30,000 giri/min Coppia: da 31 Nm a 850 Nm (S1)

<b>Asse - A</b>	-30° / +120°
<b>Asse - C</b>	360°
<b>Materiali</b>	Alluminio, acciaio, titanio e altre comuni leghe leggere o tenaci.
<b>Grandezze standard</b>	Con tre taglie, i centri HBZ Trunnion coprono una ampia gamma di lavorazioni a 5-assi molto varie e complesse

- Lavorazione orizzontale a 5 assi HPC/HSC
- Grande varietà di materiali: veloce con l'alluminio, potente con i materiali tenaci
- Sistema a doppio azionamento e bloccaggio su entrambi i lati della tavola rotobrandeggiante.
- Lavorazione dinamica simultanea su 5 assi
  - Ampia gamma e scelta di diversi elettromandrini
  - Finitura superficiale e costo per pezzo a valori ottimali
  - Disegno compatto con basso ingombro in pianta
  - Sono disponibili numerose opzioni di automazione