

Seghe a tazza

Seghe a tazza in HSS-G

Le seghe a tazza HSS-G della RUKO sono utilizzabili con trapani a mano e trapani a colonna. Con l'utilizzo di trapani a colonna l'avanzamento deve avvenire a mano. Adatta per acciaio (fino a 800 N/mm²) e acciaio fuso, metalli non ferrosi e leggeri fino a 2,5 mm, nonché plastica, strutture armate, assi da costruzione di gesso e materiali leggeri fino a max. 5,0 mm.

Seghe a tazza in metallo duro, taglio piatto

Le seghe a tazza in metallo duro della RUKO sono utilizzabili con trapani a mano e trapani a colonna. Con l'utilizzo di trapani a colonna l'avanzamento deve avvenire a mano. Adatta per acciai altolegati al cromo come V2A e V4A (fino a 2,0 mm), acciaio e acciaio fuso, metalli non ferrosi e leggeri, plastica, strutture armate, assi da costruzione di gesso e materiali leggeri, legni lavorati fino a max. 4,0 mm.

Seghe a tazza in metallo duro multiuso MBL

Le seghe a tazza in metallo duro multiuso MBL della RUKO sono utilizzate su trapani a colonna e con supporto magnetico fino a max. 20,0 mm in acciaio. Con trapani a mano fino a max. 6,0 mm in acciaio. Adatta per acciai legati al cromo come V2A e V4A, acciai legati e non legati (fino a max. 20,0 mm), metalli non ferrosi e leggeri, materie plastiche (fino a max. 28,0 mm). Applicazione: per materiale piatto e tubi, superfici bombate, possibili fori di sovrapposizione.

Istruzioni per l'uso

- non indicato per perforazioni a percussione
- preforare con una leggera pressione
- forare con una pressione uniforme
- evitare movimenti del pendolo durante la perforazione
- osservare la tabella del numero di giri
- utilizzare un refrigerante





Panoramica sui simboli



Acciaio rapido



Gambo:
tacca di fissaggio tripla



Profondità di taglio:
fino max. 10,0 mm



Superficie lucida



Acciaio rapido con 8% di
cobalto, lucidato.



HSS
con dentatura variabile



Ø-Tolleranza:
norma aziendale



Spessore materiale:
fino a 2,5 mm



Metallo duro



HSS Co 8
con dentatura fine



Taglienti
Seghe a tazza



Taglio destrorso



Bimetalliche

Seghe a tazza in HSS-G

Caratteristiche:

- punta guida HSSE-Co 5
- alta precisione di centratura
- costruzione robusta
- gambo triangolare
- punta per centrare intercambiabile
- riaffilabile
- rompitruciolo
- Il taglio laterale garantisce un'asportazione del truciolo semplificata, massima efficienza e precisione nel taglio di fori

Seghe a tazza in metallo duro, taglio piatto

Caratteristiche:

- punta guida HSSE-Co 5
- alta precisione di centratura
- costruzione robusta
- seghe a tazza con gambo in un unico pezzo
- gambo triangolare
- con limitazione di taglio in profondità
- angolo di spoglia positivo con affilatura speciale
- buona espulsione del truciolo
- punta per centrare intercambiabile
- taglienti in metallo duro riaffilabili

Seghe a tazza in metallo duro multiuso MBL

Caratteristiche:

- punta guida HSSE-Co 5
- alta precisione di centratura
- costruzione robusta
- supporto di ricezione con corpo triangolare
- punta guida ricambiabile
- guide in metallo duro riaffilabili



Panoramica
sull'articolo e
sul suo utilizzo:



Lucida	Taglienti	Ø-Tolleranza	Profondità di taglio	Spessore materiale:	Gambo	Ø mm	No. articolo	Pagina
						12,0 - 80,0	128 035 - 128 080	263
						16,0 - 120,0	105 016 - 105 120	264 - 265
						15,0 - 100,0	113 015 - 113 100	266
						14,0 - 210,0	106 014 - 106 200	269
						14,0 - 210,0	126 014 - 126 200	269



Acciaio (N/mm ²) < 900	Acciaio (N/mm ²) < 1100	Acciaio (N/mm ²) < 1300	Acciaio inossidabile	Alluminio	Ottone	Bronzo	Materie plastiche	Ghisa	Lega di titanio

Seghe a tazza

Le seghe a tazza bimetalliche della RUKO sono utilizzabili con trapani a mano e trapani a colonna. Con l'utilizzo di trapani a colonna l'avanzamento deve avvenire a mano.

Seghe a tazza bimetalliche HSS con dentatura variabile

La dentatura variabile garantisce un taglio uniforme e un impiego di forza minore con materiali leggermente truciolabili. Grazie alla riduzione delle vibrazioni e della produzione di calore, durante il taglio si ottiene un aumento triplicato della durata utile. Adatte per tagliare acciai non legati fino a 700 N/mm² di resistenza, leghe leggere, metalli non ferrosi, plastiche, legno e cartongesso.

Seghe a tazza bimetalliche HSS Co8 con dentatura sottile

La dentatura sottile è particolarmente adatta a metalli, perché garantisce un funzionamento più dolce ed un impiego di forza minore. Grazie alla riduzione delle vibrazioni e della produzione di calore, durante il taglio aumenta la durata utile soprattutto con i metalli. Adatte per acciai non legati e legati (resistenti fino a 1000 N/mm²), acciai cromati altamente legati, quali ad esempio VA, acciai inossidabili e resistenti all'acido, metalli non ferrosi e metalli leggeri.

Caratteristiche:

- alta precisione di centratura
- costruzione robusta
- seghe a tazza e attacchi composti da due pezzi, con conseguente montaggio rapido
- il taglio positivo dei denti crea un taglio aggressivo
- la dentatura è saldata sul corpo in acciaio speciale
- buona espulsione del truciolo
- le fessure laterali aiutano allo scarico del calore
- punta per centrare intercambiabile

Istruzioni per l'uso

- non predisposta per l'utilizzo a percussione
- preforare con una leggera pressione
- forare con una pressione uniforme
- non oscillare durante la foratura
- osservare la tabella del numero di giri
- utilizzare un refrigerante



I risultati ottimali vengono raggiunti con l'acciaio con durezza del materiale fino a max. 5,0 mm.





Tabella valori indicati dei no. di giri per seghe a tazza bimetalliche HSS e HSSE-Co 8

Materiale:		Acciaio da costruz. non legato fino a 700 N/mm ²	Acciaio legato fino a 1000 N/mm ²	Ghisa oltre 250 N/mm ²	Lega in CuZn	Lega in alluminio fino 11% Si	Termo- plastiche	Duro- plastiche	Legno
Vc = m/min		30	20	10	35	30	20	15	40
Refrigerante:		Spray da taglio	Spray da taglio	Aria compressa	Aria compressa	Spray da taglio	Acqua	Aria compressa	Aria compressa
Ø mm	Ø pollici	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.
14,0	9/16	682	455	227	796	682	455	341	910
16,0	5/8	597	398	199	697	597	398	299	796
17,0		562	375	187	656	562	375	281	749
19,0	3/4	503	335	168	587	503	335	251	670
21,0		455	303	152	531	455	303	227	607
22,0	7/8	434	290	145	507	434	290	217	579
24,0	15/16	398	265	133	464	398	265	199	531
25,0	1	382	255	127	446	382	255	191	510
27,0	1 1/16	354	236	118	413	354	236	177	472
28,0	1 3/32	341	227	114	398	341	227	171	455
29,0	1 1/8	329	220	110	384	329	220	165	439
30,0	1 3/16	318	212	106	372	318	212	159	425
32,0	1 1/4	299	199	100	348	299	199	149	398
33,0		290	193	97	338	290	193	145	386
35,0	1 3/8	273	182	91	318	273	182	136	364
36,0		265	177	88	310	265	177	133	354
37,0		258	172	86	301	258	172	129	344
38,0	1 1/2	251	168	84	293	251	168	126	335
40,0		239	159	80	279	239	159	119	318
41,0	1 5/8	233	155	78	272	233	155	117	311
43,0	1 11/16	222	148	74	259	222	148	111	296
44,0	1 3/4	217	145	72	253	217	145	109	290
46,0	1 3/4	208	138	69	242	208	138	104	277
48,0	1 7/8	199	133	66	232	199	133	100	265
50,0	1 31/32	190	128	64	225	194	129	97	257
51,0	2	187	125	62	219	187	125	94	250
52,0		184	122	61	214	184	122	92	245
54,0	2 1/8	177	118	59	206	177	118	88	236
57,0	2 1/4	168	112	56	196	168	112	84	223
59,0		162	108	54	189	162	108	81	216
60,0	2 3/8	159	106	53	186	159	106	80	212
63,0		152	101	51	177	152	101	76	202
64,0	2 1/2	149	100	50	174	149	100	75	199
65,0		147	98	49	171	147	98	73	196
67,0	2 5/8	143	95	48	166	143	95	71	190
68,0		141	94	47	164	141	94	70	187
70,0	2 3/4	136	91	45	159	136	91	68	182
73,0	2 7/8	131	87	44	153	131	87	65	175
76,0	3	126	84	42	147	126	84	63	168
79,0	3 1/8	121	81	40	141	121	81	60	161
83,0	3 1/4	115	77	38	134	115	77	58	153
86,0	3 3/8	111	74	37	130	111	74	56	148
89,0	3 1/2	107	72	36	125	107	72	54	143
92,0	3 5/8	104	69	35	121	104	69	52	138
95,0	3 3/4	101	67	34	117	101	67	50	134
98,0	3 7/8	97	65	32	114	97	65	49	130
102,0	4	94	62	31	109	94	62	47	125
105,0		91	61	30	106	91	61	45	121
108,0	4 1/4	88	59	29	103	88	59	44	118
111,0	4 3/8	86	57	29	100	86	57	43	115
114,0	4 1/2	84	56	28	98	84	56	42	112
121,0	4 3/4	79	53	26	92	79	53	39	105
127,0	5	75	50	25	88	75	50	38	100
140,0	5 1/2	68	45	23	80	68	45	34	91
152,0	6	63	42	21	73	63	42	31	84
160,0	6 5/16	60	40	20	70	60	40	30	80
168,0	6 5/8	57	38	19	66	57	38	28	76
177,0		54	36	18	63	54	36	27	72
210,0	8 9/32	45	30	15	53	45	30	23	61



Tabella valori indicati dei no. di giri per seghe a tazza metallo duro



Materiale:		Acciaio da costruz. non legato fino a 700 N/mm ²	Acciaio legato fino a 1000 N/mm ²	Ghisa oltre 250 N/mm ²	Lega in CuZn	Lega in alluminio fino 11% Si	Termo- plastiche	Duro- plastiche	Legno
Vc = m/min		30	20	10	60	35	30	20	15
Refrigerante:		Spray da taglio	Spray da taglio	Aria compressa	Aria compressa	Spray da taglio	Acqua	Aria compressa	Aria compressa
Ø mm	Ø pollici	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.	r.p.m.
16,0	5/8	995	697	796	1194	1194	896	796	995
16,5		965	676	772	1158	1158	869	772	965
17,0		937	656	749	1124	1124	843	749	937
18,0		885	619	708	1062	1062	796	708	885
18,6		856	599	685	1027	1027	770	685	856
19,0	3/4	838	587	670	1006	1006	754	670	838
20,0		796	557	637	955	955	717	637	796
20,4	13/16	781	546	624	937	937	703	624	781
21,0		758	531	607	910	910	682	607	758
22,0		724	507	579	869	869	651	579	724
22,5	7/8	708	495	566	849	849	637	566	708
23,0		692	485	554	831	831	623	554	692
24,0	15/16	663	464	531	796	796	597	531	663
25,0		637	446	510	764	764	573	510	637
25,5	1	624	437	500	749	749	562	500	624
26,0		612	429	490	735	735	551	490	612
27,0	1 1/16	590	413	472	708	708	531	472	590
28,0	1 3/32	569	398	455	682	682	512	455	569
28,3	1 1/8	563	394	450	675	675	506	450	563
29,0		549	384	439	659	659	494	439	549
30,0	1 3/16	531	372	425	637	637	478	425	531
31,0	1 7/32	514	360	411	616	616	462	411	514
32,0	1 1/4	498	348	398	597	597	448	398	498
32,5		490	343	392	588	588	441	392	490
33,0		483	338	386	579	579	434	386	483
34,0		468	328	375	562	562	422	375	468
35,0	1 3/8	455	318	364	546	546	409	364	455
36,0		442	310	354	531	531	398	354	442
37,0	1 7/16	430	301	344	516	516	387	344	430
38,0	1 1/2	419	293	335	503	503	377	335	419
39,0		408	286	327	490	490	367	327	408
40,0	1 9/16	398	279	318	478	478	358	318	398
40,5		393	275	315	472	472	354	315	393
41,0	1 5/8	388	272	311	466	466	350	311	388
42,0		379	265	303	455	455	341	303	379
43,0	1 11/16	370	259	296	444	444	333	296	370
44,0	1 3/4	362	253	290	434	434	326	290	362
45,0		354	248	283	425	425	318	283	354
46,0		346	242	277	415	415	312	277	346
47,0	1 7/8	339	237	271	407	407	305	271	339
48,0		332	232	265	398	398	299	265	332
49,0		325	227	260	390	390	292	260	325
50,0	1 31/32	318	223	255	382	382	287	255	318
50,5		315	221	252	378	378	284	252	315
51,0	2	312	219	250	375	375	281	250	312
52,0		306	214	245	367	367	276	245	306
53,0		300	210	240	361	361	270	240	300
54,0	2 1/8	295	206	236	354	354	265	236	295
55,0		290	203	232	347	347	261	232	290
56,0		284	199	227	341	341	256	227	284
57,0	2 1/4	279	196	223	335	335	251	223	279
58,0		275	192	220	329	329	247	220	275
59,0		270	189	216	324	324	243	216	270
60,0	2 3/8	265	186	212	318	318	239	212	265
63,5	2 1/2	251	176	201	301	301	226	201	251
65,0		245	171	196	294	294	220	196	245
70,0	2 3/4	227	159	182	273	273	205	182	227
75,0		212	149	170	255	255	191	170	212
80,0		199	139	159	239	239	179	159	199
85,0		187	131	150	225	225	169	150	187
90,0		177	124	142	212	212	159	142	177
95,0	3 3/4	168	117	134	201	201	151	134	168
100,0		159	111	127	191	191	143	127	159
110,0		145	101	116	174	174	130	116	145
120,0		133	93	106	159	159	119	106	133
130,0	5 1/8	122	86	98	147	147	110	98	122
140,0	5 1/2	114	80	91	136	136	102	91	114
150,0		106	74	85	127	127	96	85	106