



Svasatore DIN 335 forma C 90°

Tramite una scanalatura profonda i taglienti sono molto affilati.
Adatti per una svasatura senza spigoli e vibrazioni.
Massimo risultato ad una velocità di taglio bassa.

Unità d'imballo: singolarmente in confezione di plastica



Per aumentare la durata, ridurre il numero di giri!
Raffreddare durante la svasatura!

Acciaio (N/mm ²) < 900	■	□	■	■	■	■
Acciaio (N/mm ²) < 1100			■	□	■	■
Acciaio (N/mm ²) < 1300				□	■	■
Acciaio inossidabile			■	□	■	■
Alluminio	■	■	■		■	■

Ottone	■	□	■	■	■	□
Bronzo	□		□	□	□	□
Materie plastiche	■	■	■	■	■	■
Ghisa	□		□	□	□	■
Legia di titanio						

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Svasatura secondo DIN 74								
				AF	BF							
4,3	1,3	40,0	4,0			102 101	—	102 101 E	102 101 T	102 101 F	—	1
4,8	1,5	40,0	4,0			102 102	—	—	102 102 T	102 102 F	—	1
5,0	1,5	40,0	4,0	M 2,5		102 103	—	102 103 E	102 103 T	102 103 F	—	1
5,3	1,5	40,0	4,0			102 104	—	102 104 E	102 104 T	102 104 F	—	1
5,8	1,5	45,0	5,0			102 105	—	—	102 105 T	102 105 F	—	1
6,0	1,5	45,0	5,0	M 3		102 106	—	102 106 E	102 106 T	102 106 F	—	1
6,3	1,5	45,0	5,0		M 3	102 107	102 107 A	102 107 E	102 107 T	102 107 F	102 261	1
7,0	1,8	50,0	6,0	M 3,5		102 108	—	—	102 108 T	102 108 F	—	1
7,3	1,8	50,0	6,0			102 109	—	—	102 109 T	102 109 F	—	1
8,0	2,0	50,0	6,0	M 4		102 110	—	102 110 E	102 110 T	102 110 F	—	1
8,3	2,0	50,0	6,0		M 4	102 111	102 111 A	102 111 E	102 111 T	102 111 F	102 262	1
9,4	2,2	50,0	6,0			102 112	—	—	102 112 T	102 112 F	—	1
10,0	2,5	50,0	6,0	M 5		102 113	—	102 113 E	102 113 T	102 113 F	—	1
10,4	2,5	50,0	6,0		M 5	102 114	102 114 A	102 114 E	102 114 T	102 114 F	102 263	1
11,5	2,8	56,0	8,0	M 6		102 115	—	102 115 E	102 115 T	102 115 F	—	1
12,4	2,8	56,0	8,0		M 6	102 116	102 116 A	102 116 E	102 116 T	102 116 F	102 264	1
13,4	2,9	56,0	8,0			102 117	—	—	102 117 T	102 117 F	—	1
15,0	3,2	60,0	10,0	M 8		102 118	—	102 118 E	102 118 T	102 118 F	—	1
16,5	3,2	60,0	8,0		M 8	102 119	102 119 A	102 119 E	102 119 T	102 119 F	—	1
16,5	3,2	60,0	10,0		M 8	102 119-1	102 119-1 A	102 119-1 E	102 119-1 T	102 119-1 F	102 265	1
19,0	3,5	63,0	10,0	M 10		102 120	—	102 120 E	102 120 T	102 120 F	—	1
20,5	3,5	63,0	10,0		M 10	102 121	102 121 A	102 121 E	102 121 T	102 121 F	102 266	1
23,0	3,8	67,0	10,0	M 12		102 122	—	102 122 E	102 122 T	102 122 F	—	1
25,0	3,8	67,0	10,0		M 12	102 123	102 123 A	102 123 E	102 123 T	102 123 F	102 267	1
26,0	3,9	71,0	12,0	M 14		102 171	—	—	102 171 T	102 171 F	—	1
28,0	4,0	71,0	12,0		M 14	102 124	—	102 124 E	102 124 T	102 124 F	—	1
30,0	4,1	71,0	12,0	M 16		102 172	—	—	102 172 T	102 172 F	—	1
31,0	4,2	71,0	12,0		M 16	102 125	102 125 A	102 125 E	102 125 T	102 125 F	102 268	1
37,0	4,8	90,0	12,0			102 173	—	—	102 173 T	102 173 F	—	1
40,0	10,0	80,0	15,0			102 174	—	—	102 174 T	102 174 F	—	1



Assortimenti di svasatori DIN 335 forma C 90° HSS, HSSE-Co 5 e Metallo duro K 20 in cassetta metallica industriale

	HSS	HSS	HSSE Co 5	HSS	HSS	TC
5 Svasatore DIN 335 forma C 90° Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm (Ø 16,5 mm = gambo 10,0 mm)	102 154	102 154 A	102 154 E	102 154 T	102 154 F	—
6 Svasatore DIN 335 forma C 90° Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm (Ø 16,5 mm = gambo 10,0 mm)	102 152	102 152 A	102 152 E	102 152 T	102 152 F	102 152 HM
4 Svasatore DIN 335 forma C 90° Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm (Ø 16,5 mm = gambo 8,0 mm) + 1 Pasta da taglio 30 g	102 150	102 150 A	102 150 E	102 150 T	—	—
4 Svasatore DIN 335 forma C 90° Ø 8,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 mm (Ø 16,5 mm = gambo 8,0 mm) + 1 Pasta da taglio 30 g	102 151	102 151 A	102 151 E	102 151 T	—	—

Assortimenti di svasatori DIN 335 forma C 90° HSS in cassetta di legno

17 Svasatore DIN 335 forma C 90° Ø 4,3 - 5,0 - 6,0 - 6,3 - 7,0 - 8,0 - 8,3 - 10,0 - 10,4 - 11,5 - 12,4 - 15,0 - 16,5 - 19,0 - 20,5 - 23,0 - 25,0 mm (Ø 16,5 mm = gambo 10,0 mm) in cassetta di legno	102 155	—	—	—	—	—
--	---------	---	---	---	---	---





Assortimenti di svasatori DIN 335 forma C 90° HSS, HSSE-Co 5 e Metallo duro K 20 in cassetta di plastica

	HSS	HSS	HSSE Co 5	HSS	HSS	TC
5 Svasatore DIN 335 forma C 90° Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm (Ø 16,5 mm = gambo 10,0 mm)	102 154 RO	–	102 154 ERO	102 154 TRO	102 154 FRO	–
6 Svasatore DIN 335 forma C 90° Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm (Ø 16,5 mm = gambo 10,0 mm)	102 152 RO	–	102 152 ERO	102 152 TRO	102 152 FRO	102 152 HMRO
17 Svasatore DIN 335 forma C 90° Ø 4,3 - 5,0 - 6,0 - 6,3 - 7,0 - 8,0 - 8,3 - 10,0 - 10,4 - 11,5 - 12,4 - 15,0 - 16,5 - 19,0 - 20,5 - 23,0 - 25,0 mm (Ø 16,5 mm = gambo 10,0 mm)	102 155 RO	–	–	–	–	–
5 Svasatore DIN 335 forma C 90° Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm (Ø 16,5 mm = gambo 8,0 mm) + 1 Spray da taglio 50 ml in cassetta di plastica	102 142	102 142 A	102 142 E	102 142 T	–	–





Svasatore DIN 335 forma C 90° ASP

Lo svasatore e sbavatore DIN 335 misura C 90° ASP è realizzato in polvere metallurgica e possiede pertanto un'elevata stabilità di taglio. Risultati ottimali per acciai inossidabili, acciai Hardox 400, titanio e leghe di titanio.

Unità d'imballo: singolarmente in confezione di plastica

Acciaio (N/mm ²) < 900	■	Ottone	■
Acciaio (N/mm ²) < 1100	■	Bronzo	□
Acciaio (N/mm ²) < 1300	■	Materie plastiche	■
Acciaio inossidabile	■	Ghisa	■
Alluminio	■	Leghe di titanio	■



Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Svasatura secondo DIN 74 / BF	ASP		
6,3	1,5	45,0	5,0	M 3	102 107 ASP		1
8,3	2,0	50,0	6,0	M 4	102 111 ASP		1
10,4	2,5	50,0	6,0	M 5	102 114 ASP		1
12,4	2,8	56,0	8,0	M 6	102 116 ASP		1
16,5	3,2	60,0	10,0	M 8	102 119-1 ASP		1
20,5	3,5	63,0	10,0	M 10	102 121 ASP		1
25,0	3,8	67,0	10,0	M 12	102 123 ASP		1
31,0	4,2	71,0	12,0	M 16	102 125 ASP		1



Assortimenti di svasatori DIN 335 forma C 90° ASP in cassetta metallica industriale

	ASP
Assortimento 6 pezzi: 6 Svasatore DIN 335 forma C 90° ASP Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	102 152 ASP
Assortimento 5 pezzi: 5 Svasatore DIN 335 forma C 90° ASP Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm	102 154 ASP





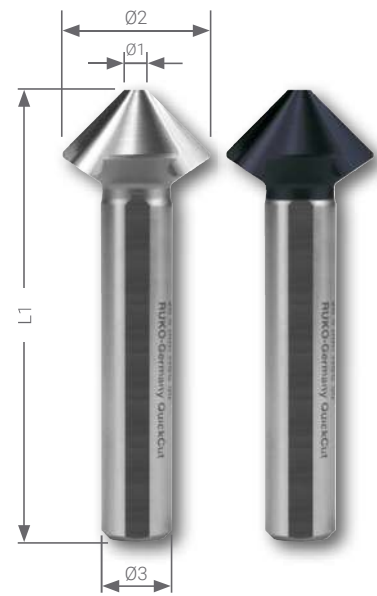
Svasatore "QUICKCut" (DIN 335) forma C 90°

Attraverso un processo produttivo nuovo e innovativo si è riusciti a ottenere un angolo di spoglia decisamente maggiore sulle punte QUICKCut, rispetto ai metodi di fabbricazione ben noti nel passato. In combinazione con un fusto triangolare, le prestazioni e le caratteristiche di taglio di questa nuova generazione di svasatori sono notevolmente migliori rispetto agli svasatori comunemente in commercio.

Unità d'imballo: singolarmente in confezione di plastica



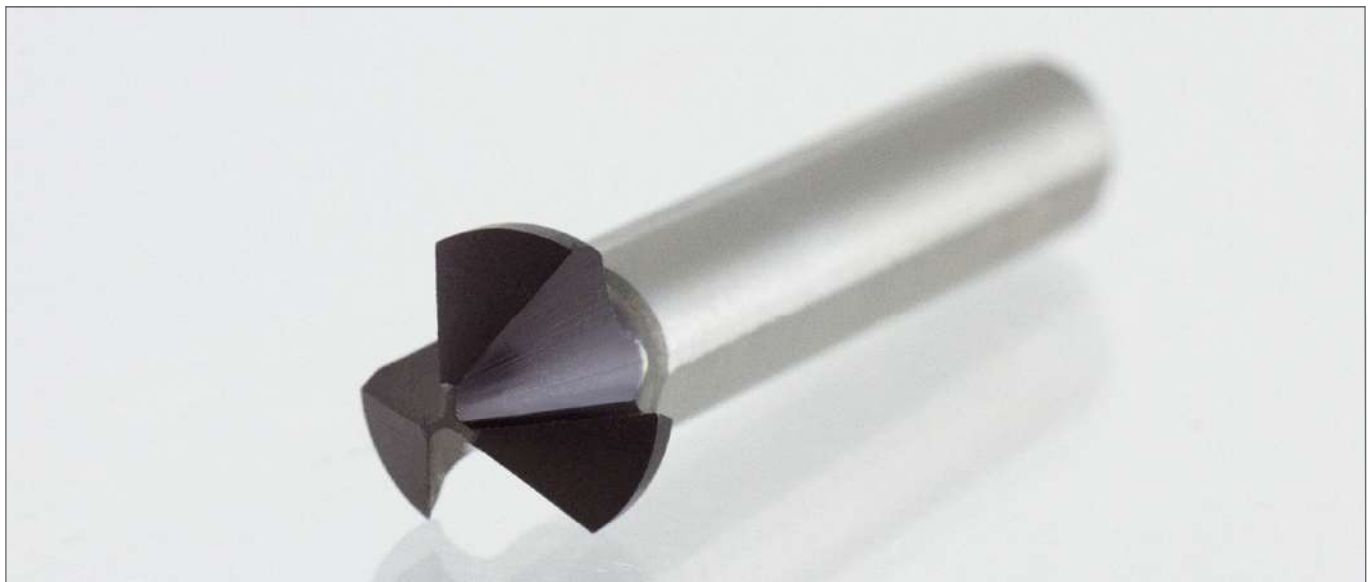
- fusto triangolare
- usura inferiore al 25%
- dura fino al 40% in più
- svasatura fino al 30% più rapida
- avanzamento automatico e rapido!



Acciaio (N/mm ²) < 900	■	■	■	■
Acciaio (N/mm ²) < 1100		■	□	■
Acciaio (N/mm ²) < 1300		□		□
Acciaio inossidabile		■	■	■
Alluminio	■	■	■	■

Ottone	■	■	■	■
Bronzo	□	□	□	□
Materie plastiche	■	■	■	■
Ghisa	□	□	□	□
Lega di titanio				□

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Svasatura secondo DIN 74 / BF					
6,3	1,5	45,0	5,0	M 3	102 707	102 707 F	102 707 E	102 707 EF	1
8,3	2,0	50,0	6,0	M 4	102 711	102 711 F	102 711 E	102 711 EF	1
10,4	2,5	50,0	6,0	M 5	102 714	102 714 F	102 714 E	102 714 EF	1
12,4	2,8	56,0	8,0	M 6	102 716	102 716 F	102 716 E	102 716 EF	1
15,0	3,2	60,0	10,0	M 8	102 718	102 718 F	102 718 E	102 718 EF	1
16,5	3,2	60,0	10,0	M 8	102 719	102 719 F	102 719 E	102 719 EF	1
19,0	3,5	63,0	10,0	M10	102 720	102 720 F	102 720 E	102 720 EF	1
20,5	3,5	63,0	10,0	M10	102 721	102 721 F	102 721 E	102 721 EF	1
23,0	3,8	67,0	10,0	M12	102 722	102 722 F	102 722 E	102 722 EF	1
25,0	3,8	67,0	10,0	M12	102 723	102 723 F	102 723 E	102 723 EF	1
31,0	4,2	71,0	12,0	M16	102 725	102 725 F	102 725 E	102 725 EF	1





Assortimenti di svasatori "QUICKCut" (DIN 335) forma C 90° in cassetta metallica industriale

	HSS	HSS TiAIN	HSSE Co 5	HSSE Co 5 TiAIN
Assortimento 6 pezzi: 6 svasatore (DIN 335) forma C 90° "QUICKCut" Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	102 752	102 752 F	102 752 E	102 752 EF
Assortimento 5 pezzi: 5 svasatore (DIN 335) forma C 90° "QUICKCut" Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm	102 754	102 754 F	102 754 E	102 754 EF



Assortimenti di svasatori "QUICKCut" (DIN 335) forma C 90° in cassetta di plastica

	HSS	HSS TiAIN	HSSE Co 5	HSSE Co 5 TiAIN
Assortimento 6 pezzi: 6 svasatore (DIN 335) forma C 90° "QUICKCut" Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	102 752 RO	102 752 FRO	102 752 ERO	102 752 EFRO
Assortimento 5 pezzi: 5 svasatore (DIN 335) forma C 90° "QUICKCut" Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm	102 754 RO	102 754 FRO	102 754 ERO	102 754 EFRO



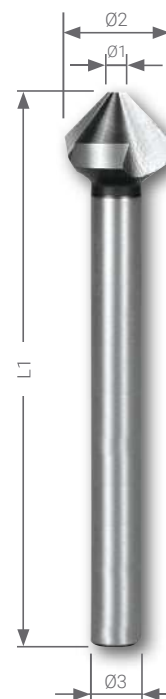


Svasatore DIN 335 forma C 90° HSS, con fuso cilindrico lungo

Tramite una scanalatura profonda i taglienti sono molto affilati. Adatti per una svasatura senza spigoli e vibrazioni. Massimo risultato ad una velocità di taglio bassa.

Unità d'imballo: singolarmente in confezione di plastica

Acciaio (N/mm ²) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	Ottone	<input checked="" type="checkbox"/>
Acciaio (N/mm ²) < 1100	<input type="checkbox"/>	Bronzo	<input type="checkbox"/>
Acciaio (N/mm ²) < 1300	<input type="checkbox"/>	Materie plastiche	<input checked="" type="checkbox"/>
Acciaio inossidabile	<input type="checkbox"/>	Ghisa	<input type="checkbox"/>
Alluminio	<input checked="" type="checkbox"/>	Leghe di titanio	<input type="checkbox"/>



Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Svasatura secondo DIN 74				
				AF	BF			
6,3	1,5	85,0	5,0	-	M 3			1
8,3	2,0	85,0	6,0	-	M 4			1
10,4	2,5	88,0	6,0	-	M 5			1
12,4	2,8	108,0	8,0	-	M 6			1
15,0	3,2	110,0	10,0	M 8	-			1
16,5	3,2	112,0	10,0	-	M 8			1
20,5	3,5	115,0	10,0	-	M 10			1
25,0	3,8	118,0	10,0	-	M 12			1

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Svasatura secondo DIN 74				
				AF	BF			
6,3	1,5	154,0	5,0	-	M 3			1
8,3	2,0	155,0	6,0	-	M 4			1
10,4	2,5	157,0	6,0	-	M 5			1
12,4	2,8	158,0	8,0	-	M 6			1
15,0	3,2	158,0	10,0	M 8	-			1
16,5	3,2	161,0	10,0	-	M 8			1
20,5	3,5	164,0	10,0	-	M 10			1
25,0	3,8	164,0	10,0	-	M 12			1



Svasatore DIN 335 forma C 90° HSS, con fuso cilindrico lungo in cassetta di plastica

Benennung	
6-teiliger Kegel- und Entgratsenker-Satz DIN 335 Form C 90° Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	102 158 RO

