



Maschi a macchina M DIN 371/376 HSS, rettificati, con denti sporgenti

Imbocco: Forma B - AZ ca. 4 - 5 passi con imbocco corretto e denti sporgenti
 Filetto metrico DIN ISO 13
 Fianchi: rettificati a spoglia

Unità d'imballo: singole in confezione di plastica

			
Acciaio (N/mm ²) < 800	☐	Ottone	☐
Acciaio (N/mm ²) < 1000	☐	Bronzo	☐
Acciaio (N/mm ²) < 1200	☐	Materie plastiche	☒
Acciaio inossidabile	☐	Ghisa	☐
Alluminio	☒	Lega di titanio	☐



DIN 371 Maschio a macchina con gambo rinforzato per filettatura passante su alluminio, leghe d'alluminio, bronzo, rame, nichel e materiali sintetici.

Filetto Nominale M	Passo mm	Preforo Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm			
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5	272 030		1
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5	272 040		1
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0	272 050		1
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0	272 060		1
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0	272 080		1
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0	272 100		1

DIN 376 Maschio a macchina per filettatura passante su alluminio, leghe d'alluminio, bronzo, rame, nichel e materiali sintetici.

Filetto Nominale M	Passo mm	Preforo Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm			
M 12	1,75	10,20	110,0	29,0	9,0	272 120		1
M 14	2,00	12,00	110,0	30,0	11,0	272 140		1
M 16	2,00	14,00	110,0	32,0	12,0	272 160		1
M 18	2,50	15,50	125,0	34,0	14,0	272 180		1
M 20	2,50	17,50	140,0	34,0	16,0	272 200		1
M 22	2,50	19,50	140,0	34,0	18,0	272 220		1
M 24	3,00	21,00	160,0	38,0	18,0	272 240		1



**MORINI
E BOSSI TOOLS**
Tradition & Innovation

mail info@moriniebossitools.com

tel 0422 924645

☒ Uso principale

☐ Uso secondario