

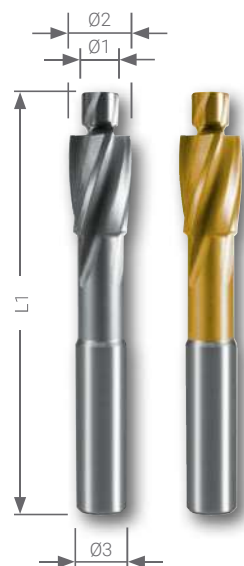


Svasatori per viti con esagono incassato DIN 373 HSS e HSS-TiN con perno guida fisso

Per effettuare la svasatura delle viti con esagono incassato, senza vibrazione e spigoli.
Adatti per acciaio, leghe leggere e leghe non ferrose. Massimo risultato con bassa velocità di taglio.

Unità d'imballo: singolarmente in confezione di plastica

Acciaio (N/mm ²) < 900	☒	☒	Ottone	☒	☒
Acciaio (N/mm ²) < 1100	☐	☐	Bronzo	☐	☐
Acciaio (N/mm ²) < 1300	☐	☐	Materie plastiche	☒	☒
Acciaio inossidabile	☐	☐	Ghisa	☐	☐
Alluminio	☒	☐	Leghe di titanio	☐	☐



Alto grado di precisione per fori passanti

Per filetto	Ø2 mm	Ø1 mm	Ø3 mm	L1 mm			
M 3	6,0	3,2	5,0	71,0	102 401	102 401 T	1
M 4	8,0	4,3	5,0	71,0	102 402	102 402 T	1
M 5	10,0	5,3	8,0	80,0	102 403	102 403 T	1
M 6	11,0	6,4	8,0	80,0	102 404	102 404 T	1
M 8	15,0	8,4	12,5	100,0	102 405	102 405 T	1
M 10	18,0	10,5	12,5	100,0	102 406	102 406 T	1
M 12	20,0	13,0	12,5	100,0	102 407	102 407 T	1

Medio grado di precisione per fori passanti

Per filetto	Ø2 mm	Ø1 mm	Ø3 mm	L1 mm			
M 3	6,0	3,4	5,0	71,0	102 408	102 408 T	1
M 4	8,0	4,5	5,0	71,0	102 409	102 409 T	1
M 5	10,0	5,5	8,0	80,0	102 410	102 410 T	1
M 6	11,0	6,6	8,0	80,0	102 411	102 411 T	1
M 8	15,0	9,0	12,5	100,0	102 412	102 412 T	1
M 10	18,0	11,0	12,5	100,0	102 413	102 413 T	1
M 12	20,0	13,5	12,5	100,0	102 414	102 414 T	1

Per fori interni

Per filetto	Ø2 mm	Ø1 mm	Ø3 mm	L1 mm			
M 3	6,0	2,5	5,0	71,0	102 415	102 415 T	1
M 4	8,0	3,3	5,0	71,0	102 416	102 416 T	1
M 5	10,0	4,2	8,0	80,0	102 417	102 417 T	1
M 6	11,0	5,0	8,0	80,0	102 418	102 418 T	1
M 8	15,0	6,8	12,5	100,0	102 419	102 419 T	1
M 10	18,0	8,5	12,5	100,0	102 420	102 420 T	1
M 12	20,0	10,2	12,5	100,0	102 421	102 421 T	1

Assortimento di svasatori per viti con esagono incassato DIN 373 HSS e HSS-TiN con perno guida fisso, in cassetta metallica

	HSS	HSS TiN
Svasatori per viti con esagono incassato, alto grado di precisione per filetto: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 450	102 450 T
Svasatori per viti con esagono incassato, medio grado di precisione per filetto: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 451	102 451 T
Svasatori per viti con esagono incassato, per fori interni per filetto: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 452	102 452 T



Assortimento di svasatori per viti con esagono incassato DIN 373 HSS e HSS-TiN con perno guida fisso, in cassetta di plastica

	HSS	HSS TiN
Svasatori per viti con esagono incassato, alto grado di precisione per filetto: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 450 RO	102 450 TRO
Svasatori per viti con esagono incassato, medio grado di precisione per filetto: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 451 RO	102 451 TRO
Svasatori per viti con esagono incassato, per fori interni per filetto: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 452 RO	102 452 TRO





Punta a gradini multismusso lunga tipo N HSS

L'alesatura e la svasatura vengono eseguite in un passaggio.

Nota: la velocità di taglio deve essere regolata secondo il diametro grande, mentre l'avanzamento secondo il diametro piccolo.

Unità d'imballo: singolarmente in confezione di plastica

Acciaio (N/mm ²) < 900		Ottone	
Acciaio (N/mm ²) < 1100		Bronzo	
Acciaio (N/mm ²) < 1300		Materie plastiche	
Acciaio inossidabile		Ghisa	
Alluminio		Lega di titanio	



90° grado di qualità fine per foro passante

Per eseguire in modo razionale fori passanti e svasature per viti con testa a 90°.

Per filetto	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	3,2	6,0	9,0	57,0	93,0	102 601	1	
M 4	4,3	8,0	11,0	75,0	117,0	102 602	1	
M 5	5,3	10,0	13,0	87,0	133,0	102 603	1	
M 6	6,4	11,5	15,0	94,0	142,0	102 604	1	
M 8	8,4	15,0	19,0	114,0	169,0	102 605	1	
M 10	10,5	19,0	23,0	135,0	198,0	102 606	1	



180° grado di qualità media per foro passante

Per eseguire in modo razionale fori passanti e svasature per viti con testa a 180°.

Per filetto	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	3,4	6,0	9,0	57,0	93,0	102 607	1	
M 4	4,5	8,0	11,0	75,0	117,0	102 608	1	
M 5	5,5	10,0	13,0	87,0	133,0	102 609	1	
M 6	6,6	11,0	15,0	94,0	142,0	102 610	1	
M 8	9,0	15,0	19,0	114,0	169,0	102 611	1	
M 10	11,0	18,0	23,0	130,0	191,0	102 612	1	



90° per foro centrale filettato

Per eseguire in modo razionale fori centrali filettati e svasature di spoglia a 90°.

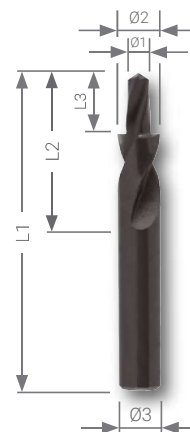
Per filetto	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	2,5	3,4	8,8	39,0	70,0	102 613	1	
M 4	3,3	4,5	11,4	47,0	80,0	102 614	1	
M 5	4,2	5,5	13,6	57,0	93,0	102 615	1	
M 6	5,0	6,6	16,5	63,0	101,0	102 616	1	
M 8	6,8	9,0	21,0	81,0	125,0	102 617	1	
M 10	8,5	11,0	25,5	94,0	142,0	102 618	1	
M 12	10,2	13,5	30,0	108,0	160,0	102 619	1	



Punte a gradino corte tipo N HSS

Punta corta resistente a torsioni, adatta per l'impiego su macchine CNC e NC. L'alesatura e la svasatura vengono eseguite in un passaggio. Nota: la velocità di taglio deve essere regolata secondo il diametro grande, mentre l'avanzamento secondo il diametro piccolo.

Unità d'imballo: singolarmente in confezione di plastica



Acciaio (N/mm ²) < 900	■	Ottone	■
Acciaio (N/mm ²) < 1100		Bronzo	□
Acciaio (N/mm ²) < 1300		Materie plastiche	■
Acciaio inossidabile		Ghisa	□
Alluminio	■	Lega di titanio	



90° grado di qualità fine per foro passante

Per eseguire in modo razionale fori passanti e svasature per viti con testa a 90°.

Per filetto	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	3,2	6,0	9,0	28,0	66,0	102 620	1	
M 4	4,3	8,0	11,0	37,0	79,0	102 621	1	
M 5	5,3	10,0	13,0	43,0	89,0	102 622	1	
M 6	6,4	11,5	15,0	47,0	95,0	102 623	1	
M 8	8,4	15,0	19,0	56,0	111,0	102 624	1	
M 10	10,5	19,0	23,0	64,0	127,0	102 625	1	



180° grado di qualità media per foro passante

Per eseguire in modo razionale fori passanti e svasature per viti con testa a 180°.

Per filetto	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	3,4	6,0	9,0	28,0	66,0	102 626	1	
M 4	4,5	8,0	11,0	37,0	79,0	102 627	1	
M 5	5,5	10,0	13,0	43,0	89,0	102 628	1	
M 6	6,6	11,0	15,0	47,0	95,0	102 629	1	
M 8	9,0	15,0	19,0	56,0	111,0	102 630	1	
M 10	11,0	18,0	23,0	62,0	123,0	102 631	1	



90° per foro centrale filettato

Per eseguire in modo razionale fori centrali filettati e svasature di spoglia a 90°.

Per filetto	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	2,5	3,4	8,8	20,0	52,0	102 632	1	
M 4	3,3	4,5	11,4	24,0	58,0	102 633	1	
M 5	4,2	5,5	13,6	28,0	66,0	102 634	1	
M 6	5,0	6,6	16,5	31,0	70,0	102 635	1	
M 8	6,8	9,0	21,0	40,0	84,0	102 636	1	
M 10	8,5	11,0	25,5	47,0	95,0	102 637	1	
M 12	10,2	13,5	30,0	54,0	107,0	102 638	1	