

Inseri filettati HeliCoil® plus

Materiale:

Acciaio al nichel-cromo resistente alla ruggine e agli acidi 1.4301.

Versione:

Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

nIm 07645-01 (Cassetta attrezzi assortiti)

Nota:

Gli inserti filettati HeliCoil® plus sono un ausilio irrinunciabile per le officine di riparazioni e per chiunque lavori i metalli.

Filettature rovinate, bloccate o troppo larghe possono essere riportate al diametro nominale in pochi minuti.

Tecnicamente perfetti e a tenuta illimitata, resistenti contro gli effetti corrosivi e le sollecitazioni termiche. Essi permettono anche il recupero di prodotti costosi.

Grazie all'elevata qualità superficiale, garantiscono un ottimo limite di elasticità e una maggiore forza di precompressione delle viti ad alta resistenza.

Gli inserti filettati HeliCoil® plus sono inoltre adatti alle filettature di avanzamento in tutte le parti di metallo leggero e ghisa. Le istruzioni per l'inserimento e la filettatura sono allegata alla confezione assortita. Altre dimensioni, anche degli utensili di montaggio, su richiesta.

Confezione assortita

Comprende inserti filettati da M5 a M12, ognuno in tre diverse lunghezze di filettatura, trapano a punta elicoidale (solo per inserti M5 - M10), maschio per filettare a mano speciale, mandrino da inserire ed estrattore linguetta.

Set riparazioni

Comprende inserti filettati di una dimensione, in tre diverse lunghezze di filettatura, trapano a punta elicoidale, maschio per filettare a mano speciale, mandrino da inserire ed estrattore linguetta..



Scatola assortimento

Kit di riparazione



Inseri filettati di ricambio sciolti

N. ordine	Versione	Inseri filettati inclusi nella gamma	Numero degli inserti filettati pz.	Lunghezza degli inserti in condizioni di montaggio mm
07645-01	Cassetta attrezzi assortiti	M5	10	5 / 7,5 / 10
		M6		6 / 9 / 12
		M8		8 / 12 / 16
		M10		10 / 15 / 20
		M12		12 / 18 / 24

N. ordine	Versione	Inseri filettati	Numero degli inserti filettati pz.	Lunghezza degli inserti in condizioni di montaggio mm
07645-0523	Kit di riparazione	M5	da 20 pz.	5 / 7,5 / 10
07645-0623	Kit di riparazione	M6	da 20 pz.	6 / 9 / 12
07645-0823	Kit di riparazione	M8	da 10 pz.	8 / 12 / 16
07645-1023	Kit di riparazione	M10	da 10 pz.	10 / 15 / 20
07645-1223	Kit di riparazione	M12	da 10 pz.	12 / 18 / 24

N. ordine	Versione	Inseri filettati	Lunghezza degli inserti in condizioni di montaggio mm
07645-0521	Inseri filettati di ricambio	M5	5
07645-0531	Inseri filettati di ricambio	M5	7,5
07645-0541	Inseri filettati di ricambio	M5	10
07645-0621	Inseri filettati di ricambio	M6	6
07645-0631	Inseri filettati di ricambio	M6	9
07645-0641	Inseri filettati di ricambio	M6	12
07645-0821	Inseri filettati di ricambio	M8	8
07645-0831	Inseri filettati di ricambio	M8	12
07645-0841	Inseri filettati di ricambio	M8	16
07645-1021	Inseri filettati di ricambio	M10	10
07645-1031	Inseri filettati di ricambio	M10	15
07645-1041	Inseri filettati di ricambio	M10	20
07645-1221	Inseri filettati di ricambio	M12	12
07645-1231	Inseri filettati di ricambio	M12	18
07645-1241	Inseri filettati di ricambio	M12	24

prima



dopo



Inserti filettati autofilettanti

Informazioni per assemblaggio

Montaggio manuale

1. Forare

Allargare il foro esistente con una punta maschiatrice. Eventualmente allargare il foro con un fresa a svasare. In caso di materiali duri, resistenti e tenaci, la filettatura di ricezione deve essere precedentemente tagliata con un maschio filettatore (max. maschio intermedio).



2. Inserire l'inserto filettato sull'utensile di montaggio

Inserire l'inserto filettato, con la fessura di taglio o la maschiatura verso il basso, sull'utensile di montaggio e serrare il dado con una chiave fissa.



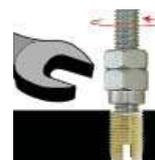
3. Avvitare l'inserto filettato

Avvitare l'inserto filettato nel foro. L'inserto filettato si taglia autonomamente la propria filettatura di ricezione. L'utensile di montaggio possiede un attacco esagonale da 1/4" e può quindi essere usato con un avvitatore a batteria, una chiave a cricchetto, una chiave a tubo, ecc.



4. Svitare l'utensile di montaggio

Allentare nuovamente i controdadi con la chiave fissa e svitare l'utensile di montaggio. Con l'inserto filettato ora la filettatura è resistente all'usura, capace di sostenere forti carichi e vibrazioni molto meglio che l'originale.



Montaggio con la macchina

1. Forare

Allargare il foro esistente con una punta maschiatrice. Eventualmente allargare il foro con un fresa a svasare. In caso di materiali duri, resistenti e tenaci, la filettatura di ricezione deve essere precedentemente tagliata con un maschio filettatore (max. maschio intermedio).



2. Impostazioni della macchina e posizionamento

Posizionare il pezzo sotto la macchina. Impostare la profondità di avvitamento sulla macchina. Girare il corpo esterno in modo tale che all'inizio dell'avvitamento il perno di arresto sia orizzontale e possa innestarsi sul corpo esterno. Avvitare l'inserto filettato da 2 a 4 giri sul perno filettato.



3. Avvitare l'inserto filettato

Lasciar accesa la macchina fin quando l'inserto filettato non è avvitato nel pezzo. Evitare di appoggiare l'utensile bruscamente sul pezzo da lavorare, poiché potrebbe danneggiare l'inserto filettato o il pezzo da lavorare o l'utensile di avvitamento.



4. Estrarre l'utensile

Impostare la macchina su corsa di ritorno. Il corpo esterno si innesta sul perno di arresto e si sblocca dall'inserto filettato.



Diametro di foratura suggerito

		Inserti filettati con fessura a taglio Acciaio cementato, zincato, cromatura gialla				Inserti filettati con maschiatura Acciaio cementato, zincato, cromatura gialla			
Materiali	Leghe in metallo leggero Resistenza alla trazione [N/mm ²]	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> </div>				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> </div>			
	Ottone, metalli non ferrosi, bronzo								
	Ghisa Durezza Brinell [HB]								
filettatura interna D	M3 x 0,5	-	4,6 mm	4,7 mm	4,8 mm	4,6 mm	4,7 mm	4,8 mm	
	M4 x 0,7	5,9 mm	6,0 mm	6,1 mm	6,2 mm	6,0 mm	6,1 mm	6,2 mm	
	M5 x 0,8	7,2 mm	7,3 mm	7,5 mm	7,6 mm	7,4 mm	7,5 mm	7,6 mm	
	M6 x 1,0	8,8 mm	9,0 mm	9,2 mm	9,4 mm	9,3 mm	9,4 mm	9,5 mm	
	M8 x 1,25	10,8 mm	11,0 mm	11,2 mm	11,4 mm	11,1 mm	11,2 mm	11,3 mm	
	M10 x 1,5	12,8 mm	13,0 mm	13,2 mm	13,4 mm	13,1 mm	13,2 mm	13,3 mm	
	M12 x 1,75	14,8 mm	15,0 mm	15,2 mm	15,4 mm	15,0 mm	15,1 mm	15,2 mm	
M16 x 2,0	18,8 mm	19,0 mm	19,2 mm	19,4 mm	19,0 mm	19,1 mm	19,2 mm		
Copertura dei fianchi		ca. 60%	ca. 50%	ca. 40%	ca. 30%	ca. 80%	ca. 70%	ca. 60%	ca. 50%

eventualmente necessaria la lubrificazione

eventualmente necessaria la lubrificazione

Inserti filettati autofilettanti

con fessura a taglio



Materiale:

Acciaio o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio cementato, zincato.

Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

nIm 07652-03

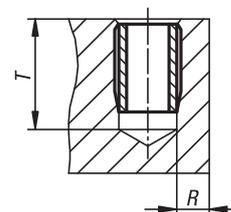
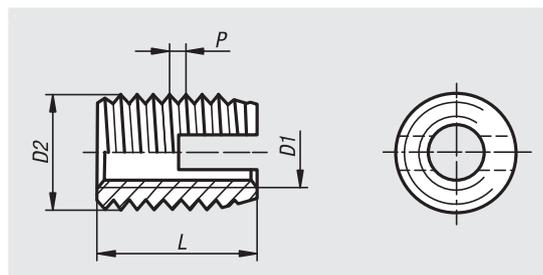
Nota:

Inserti filettati autofilettanti per la creazione di collegamenti a vite capaci di sostenere forti carichi, resistenti all'usura e alle vibrazioni in materiali con scarsa resistenza al taglio, come ad es. alluminio o leghe di alluminio, ottone, bronzo, ghisa, resine duroplastiche e termoplastiche.

Gli inserti filettati hanno l'estremità inferiore conica e una fessura di taglio. Si autofilettano avvitandosi in un foro. Ciò garantisce un ancoraggio assolutamente stabile e sicuro.

Filettatura interna D1 secondo ISO 6H.

In certi materiali, gli inserti filettati con fessura di taglio si incurvano leggermente verso l'interno nella parte riguardante la fessura. Si crea quindi un sicuro effetto frenafiletto. Se non lo si desidera suggeriamo gli inserti filettati per maschiatura.



N. ordine	Materiale corpo base	D1	D2	P	L	T min.	R min. per metallo leggero	R min. per ghisa	R min. per plastica	Numero ordine Utensile di montaggio manuale	Numero ordine Utensile di montaggio meccanico
07652-03	Acciaio	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	07652-803	07652-903
07652-04	Acciaio	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	07652-804	07652-904
07652-05	Acciaio	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	07652-805	07652-905
07652-06	Acciaio	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	07652-806	07652-906
07652-08	Acciaio	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	07652-808	07652-908
07652-10	Acciaio	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	07652-810	07652-910
07652-12	Acciaio	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	07652-812	07652-912
07652-16	Acciaio	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	07652-916
07652-103	Acciaio inox	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	07652-803	07652-903
07652-104	Acciaio inox	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	07652-804	07652-904
07652-105	Acciaio inox	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	07652-805	07652-905
07652-106	Acciaio inox	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	07652-806	07652-906
07652-108	Acciaio inox	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	07652-808	07652-908
07652-110	Acciaio inox	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	07652-810	07652-910
07652-112	Acciaio inox	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	07652-812	07652-912
07652-116	Acciaio inox	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	07652-916

Utensile di montaggio

autofilettante per inserti filettati


Materiale:

Acciaio.

Versione:

Utensile di montaggio manuale, zincato.

Utensile di montaggio meccanico, brunito.

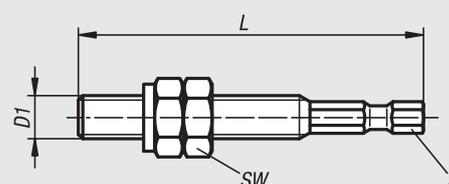
Esempio di ordine d'acquisto:

nIm 07652-803

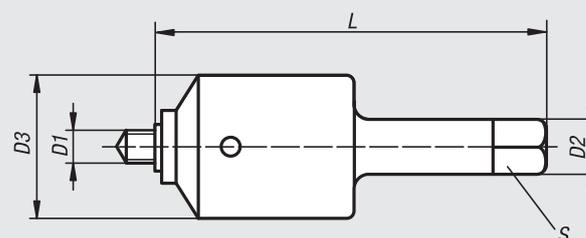
Nota:

L'avvitatura manuale viene eseguita mediante un utensile di montaggio manuale e un avvitatore a batteria, una chiave a cricchetto, una chiave a tubo ecc. Il montaggio meccanico viene eseguito con un utensile di montaggio meccanico preferibilmente su filettatrice.

Utensile di montaggio manuale



Utensile di montaggio meccanico



N. ordine	Versione	D1	D2	D3	L	S	SW	Momento torcente Valori di riferimento Nm	Valori di riferimento velocità per metallo leggero giri/min
07652-803	Utensile di montaggio manuale	M3	-	-	46	1/4	5,5	2,5	-
07652-804	Utensile di montaggio manuale	M4	-	-	48	1/4	7	5,5	-
07652-805	Utensile di montaggio manuale	M5	-	-	57	1/4	8	10	-
07652-806	Utensile di montaggio manuale	M6	-	-	62	1/4	10	15	-
07652-808	Utensile di montaggio manuale	M8	-	-	72	1/4	13	28	-
07652-810	Utensile di montaggio manuale	M10	-	-	82	1/4	17	40	-
07652-812	Utensile di montaggio manuale	M12	-	-	92	1/4	19	60	-
07652-903	Utensile di montaggio meccanico	M3	8	18	80	6	-	2,5	650 - 900
07652-904	Utensile di montaggio meccanico	M4	8	18	80	6	-	5,5	400 - 600
07652-905	Utensile di montaggio meccanico	M5	12,5	30	96,5	10	-	10	400 - 600
07652-906	Utensile di montaggio meccanico	M6	12,5	30	96,5	10	-	15	280 - 400
07652-908	Utensile di montaggio meccanico	M8	12,5	30	96,5	10	-	28	280 - 400
07652-910	Utensile di montaggio meccanico	M10	13	40	110	10	-	40	200 - 300
07652-912	Utensile di montaggio meccanico	M12	13	40	110	10	-	60	200 - 300
07652-916	Utensile di montaggio meccanico	M16	13	40	110	10	-	160	150 - 200

Inserti filettati autofilettanti

per maschiatura



Materiale:

Acciaio o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio cementato, zincato.

Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

nIm 07653-03

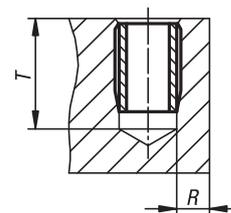
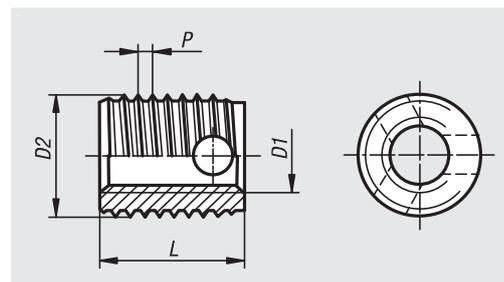
Nota:

Inserti filettati autofilettanti per la creazione di collegamenti a vite capaci di sostenere forti carichi, resistenti all'usura e alle vibrazioni in materiali con scarsa resistenza al taglio, come ad es. alluminio o leghe di alluminio, ottone, bronzo, ghisa, resine duroplastiche e termoplastiche.

Gli inserti filettati hanno l'estremità inferiore conica e sono dotati di tre fori taglienti. Si autofilettano avvitandosi in un foro. Ciò garantisce un fissaggio assolutamente stabile e sicuro.

Filettatura interna D1 secondo ISO 6H.

Gli inserti filettati per maschiatura sono costruiti in particolare per materiali difficilmente truciolabili. Con una parete più spessa può essere assorbita più forza per truciolare che viene poi distribuita sui tre fori.



N. ordine	Materiale corpo base	D1	D2	P	L	T min.	R min. per metallo leggero	R min. per ghisa	R min. per plastica	Numero ordine Utensile di montaggio manuale	Numero ordine Utensile di montaggio meccanico
07653-03	Acciaio	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	07652-803	07652-903
07653-04	Acciaio	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	07652-804	07652-904
07653-05	Acciaio	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	07652-805	07652-905
07653-06	Acciaio	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	07652-806	07652-906
07653-08	Acciaio	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	07652-808	07652-908
07653-10	Acciaio	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	07652-810	07652-910
07653-12	Acciaio	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	07652-812	07652-912
07653-103	Acciaio inox	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	07652-803	07652-903
07653-104	Acciaio inox	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	07652-804	07652-904
07653-105	Acciaio inox	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	07652-805	07652-905
07653-106	Acciaio inox	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	07652-806	07652-906
07653-108	Acciaio inox	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	07652-808	07652-908
07653-110	Acciaio inox	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	07652-810	07652-910
07653-112	Acciaio inox	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	07652-812	07652-912

Inserti filettati


Materiale:

Acciaio o acciaio inox.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

nIm Inserto filettato 07660-12

nIm 07660-812 utensile di montaggio

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due. Scostamenti consentiti: per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno. Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

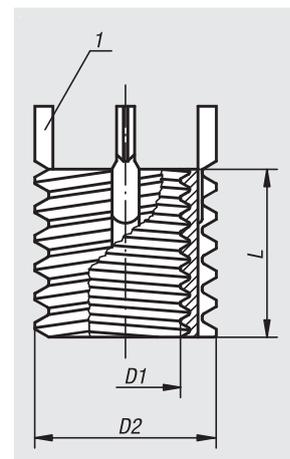
Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

Nota disegno:

- 1) Perno di arresto



N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura Ø	Montaggio imbocco Ø +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura Ø	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
07660-05	07660-105	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	07660-805
07660-06	07660-106	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	07660-806
07660-08	07660-108	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	07660-808
07660-08X1	07660-108X1	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	07660-808
07660-10	07660-110	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	07660-810
07660-10X125	07660-110X125	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	07660-810
07660-12	07660-112	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	07660-812
07660-12X125	07660-112X125	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	07660-812

Inserti filettati rinforzati


Materiale:

Acciaio o acciaio inox.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

nIm 07661-12 Inserto filettato rinforzato

nIm 07661-812 utensile di montaggio

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero dello di prodotti pregiati. Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due.

Scostamenti consentiti:

per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno.

Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Con gli inserti filettati rinforzati, offriamo una versione con diametro maggiorato per i casi applicativi con forte carico.

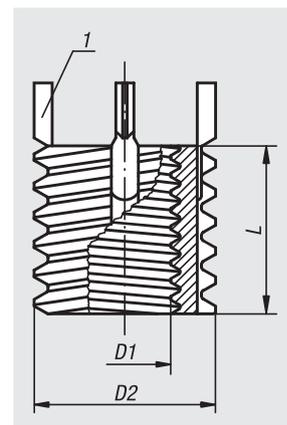
Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

Nota disegno:

1) Perno di arresto



N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura Ø	Montaggio imbocco Ø +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura Ø	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
07661-04	07661-104	M4	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	07661-804
07661-05	07661-105	M5	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	07661-805
07661-06	07661-106	M6	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	07661-806
07661-08	07661-108	M8	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	07661-808
07661-08X1	07661-108X1	M8x1	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	07661-808
07661-10	07661-110	M10	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	07661-810
07661-10X125	07661-110X125	M10x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	07661-810
07661-12	07661-112	M12	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	07661-812
07661-12X125	07661-112X125	M12x1,25	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	07661-812
07661-14	07661-114	M14	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	07661-814
07661-14X15	07661-114X15	M14x1,5	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	07661-814
07661-16	07661-116	M16	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	07661-816
07661-16X15	07661-116X15	M16x1,5	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	07661-816
07661-18X15	07661-118X15	M18x1,5	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	07661-818
07661-20	07661-120	M20	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	07661-820
07661-20X15	07661-120X15	M20x1,5	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	07661-820
07661-22X15	07661-122X15	M22x1,5	M32x2	32	30	32,3	M32x2	36,5	27,8	6,4	07661-822
07661-24	07661-124	M24	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	07661-824
07661-24X2	07661-124X2	M24x2	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	07661-824

Inserti filettati corpo pieno


Materiale:

Acciaio.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

nIm 07662-10X125 Inserto filettato corpo pieno

nIm 07662-810 utensile di montaggio

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Scostamenti consentiti: per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6g per filettatura perno.

Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Gli inserti filettati a corpo pieno trovano impiego nei casi in cui, nei pezzi da lavorare, sono stati praticati fori troppo grandi oppure non sono state rispettate le distanze dei fori previste.

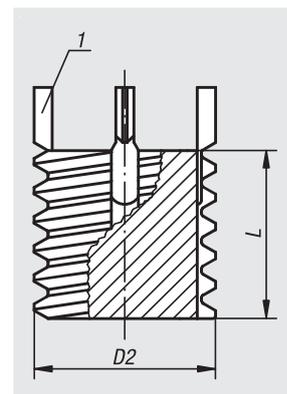
Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

Nota disegno:

1) Perno di arresto



N. ordine	D2 Filettatura esterna	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura Ø	Montaggio imbocco Ø +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura Ø	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
07662-08	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	07662-808
07662-10X125	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	07662-810
07662-12X125	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	07662-812
07662-14X15	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	07662-814
07662-16X15	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	07662-816
07662-18X15	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	07662-818
07662-20X15	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	07662-820
07662-22X15	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	07662-822
07662-24X15	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	07662-824
07662-30X2	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	07662-830

Inserti filettati autobloccanti

filettatura interna



Materiale:

Acciaio inox.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

nIm 07663-112 Inserto filettato

nIm 07660-812 utensile di montaggio

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due.

Scostamenti consentiti:

per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno.

Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

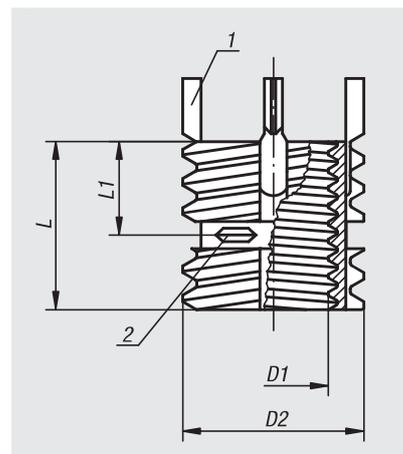
Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

Nota disegno:

1) Perno di arresto

2) Parte autobloccante della filettatura interna



N. ordine	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L1 Lunghezza	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura Ø	Montaggio imbocco Ø +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura Ø	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
07663-105	M5	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	07660-805
07663-106	M6	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	07660-806
07663-108	M8	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	07660-808
07663-110	M10	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	07660-810
07663-112	M12	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	07660-812

Inserti filettati autobloccanti rinforzati

filettatura interna



Materiale:
Acciaio inox.

Versione:
passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:
nlm 07664-110 Inserto filettato rinforzato
nlm 07661-810 utensile di montaggio

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero di prodotti pregiati. Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti. Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due. Scostamenti consentiti: per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno. Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

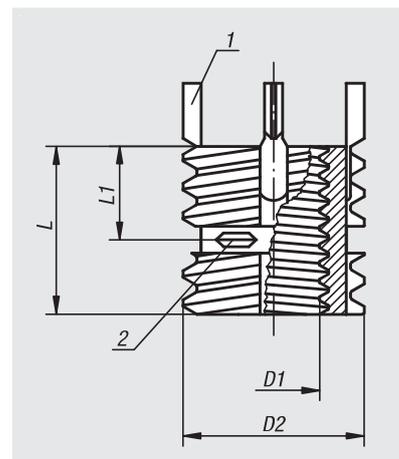
Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

Nota disegno:

- 1) Perno di arresto
- 2) Parte autobloccante della filettatura interna



N. ordine	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L1 Lunghezza	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura Ø	Montaggio imbocco Ø +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura Ø	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
07664-104	M4	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	07661-804
07664-105	M5	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	07661-805
07664-106	M6	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	07661-806
07664-108	M8	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	07661-808
07664-110	M10	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	07661-810
07664-112	M12	M18x1,5	9	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	07661-812
07664-114	M14	M20x1,5	10	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	07661-814
07664-116	M16	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	07661-816
07664-116X15	M16x1,5	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	07661-816
07664-118X15	M18x1,5	M24x1,5	12	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	07661-818
07664-120	M20	M30x2	15	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	07661-820

Kit di riparazione

Materiale:

Acciaio.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

nIm 07666-01

Nota:

Il kit di riparazione consente il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due.

Scostamenti consentiti:

per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno. Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

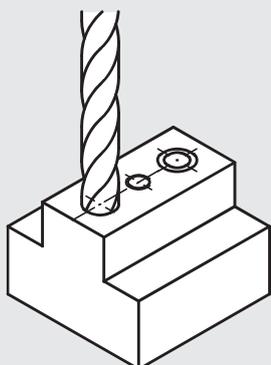
- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.



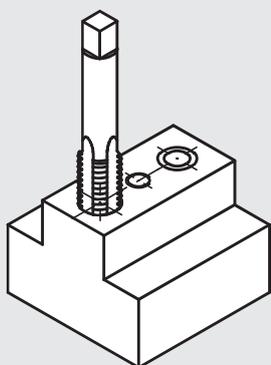
N. ordine	Inserti filettati contenuti filettatura interna	Inserti filettati contenuti filettatura esterna	Lunghezza degli inserti	Numero degli inserti	Numero utensile di montaggio	N. ordine inserto filettato
07666-01	M5	M8	8	8	1	07660-05
	M6	M10x1,25	10	8	1	07660-06
	M8	M12x1,25	12	6	1	07660-08
	M8x1	M12x1,25	12	6	-	07660-08X1
	M10	M14x1,5	14	4	1	07660-10
	M10x1,25	M14x1,5	14	4	-	07660-10X125
	M12	M16x1,5	16	3	1	07660-12
	M12x1,25	M16x1,5	16	3	-	07660-12X125

Istruzioni per l'uso degli inserti filettati

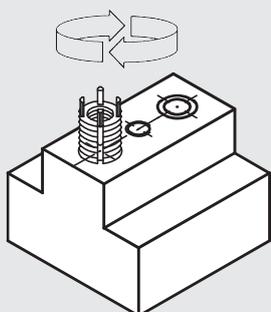
Istruzioni di montaggio



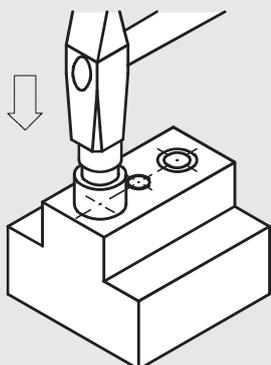
1.*
Forare e svasare il foro da maschiare o la vecchia filettatura (82° - 100°).



2.*
Realizzare la filettatura prevista con maschio filettatore standard.



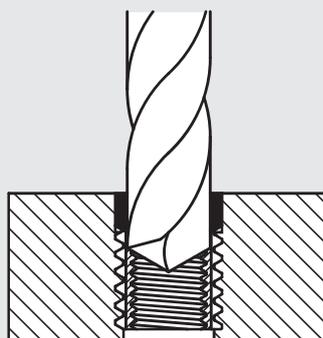
3.
Avvitare l'inserto fino a poco sotto la superficie (0,3 - 0,7 mm).



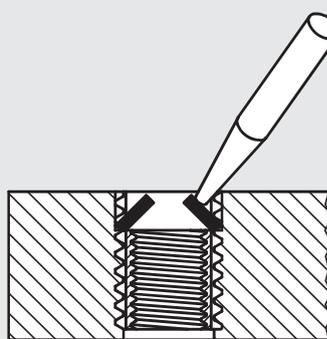
4.
Inserire i cunei con utensile di montaggio con lievi colpi di martello.

* Per i passi 1 e 2 consultare la tabella Montaggio per il montaggio degli inserti filettati.

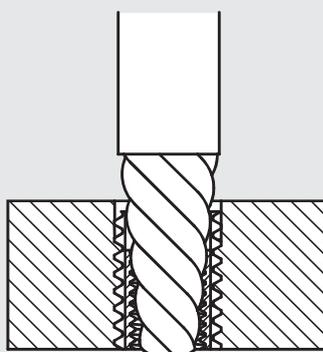
Istruzioni di smontaggio



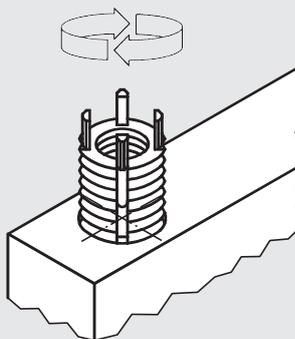
1.*
Forare il materiale tra i cunei e la filettatura interna fino alla profondità indicata.



2.
Piegare i cunei verso l'interno e spezzarli.



3.
Rimuovere il vecchio inserto con l'estrattore per viti.



4.
Inserire il nuovo inserto nel foro filettato originale.

* Per il passo 1 consultare la tabella Smontaggio per lo smontaggio degli inserti filettati.