



Maschi a macchina M DIN 371 HSS e HSSE-Co 5, rettificati

Maschi a macchina con gambo rinforzato e scanalatura elicoidale destra a spirale 35°, per fori ciechi.

Imbocco: Forma C / 35° RSP ca. 2 - 3 passi

Filetto metrico DIN ISO 13

Fianchi: rettificati a spoglia

Unità d'imballo: singole in confezione di plastica

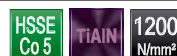
 Per aumentare la durata, ridurre il numero di giri!
Raffreddare durante la svasatura!



					
Acciaio (N/mm ²) < 800	■	■	■	■	■
Acciaio (N/mm ²) < 1000		■	■	□	■
Acciaio (N/mm ²) < 1200					■
Acciaio inossidabile		■	■	□	■
Alluminio	□	□	□		□

					
Ottone	■	■	■	■	■
Bronzo	□	□	□	□	■
Materie plastiche	□	□	□	□	□
Ghisa	□	□	□	□	□
Lega di titanio					□

Filetto Nominale M	Passo mm	Preforo Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm
M 2	0,40	1,60	45,0	6,0	2,8
M 2,5	0,45	2,05	50,0	7,5	2,8
M 3	0,50	2,50	56,0	5,0	3,5
M 4	0,70	3,30	63,0	7,0	4,5
M 5	0,80	4,20	70,0	8,0	6,0
M 6	1,00	5,00	80,0	10,0	6,0
M 8	1,25	6,80	90,0	13,0	8,0
M 10	1,50	8,50	100,0	15,0	10,0

Filetto Nominale M							
M 2		234 020	234 020 E	234 020 VA	234 020 T	234 020 EF	1
M 2,5		234 025	234 025 E	234 025 VA	234 025 T	234 025 EF	1
M 3		234 030	234 030 E	234 030 VA	234 030 T	234 030 EF	1
M 4		234 040	234 040 E	234 040 VA	234 040 T	234 040 EF	1
M 5		234 050	234 050 E	234 050 VA	234 050 T	234 050 EF	1
M 6		234 060	234 060 E	234 060 VA	234 060 T	234 060 EF	1
M 8		234 080	234 080 E	234 080 VA	234 080 T	234 080 EF	1
M 10		234 100	234 100 E	234 100 VA	234 100 T	234 100 EF	1