

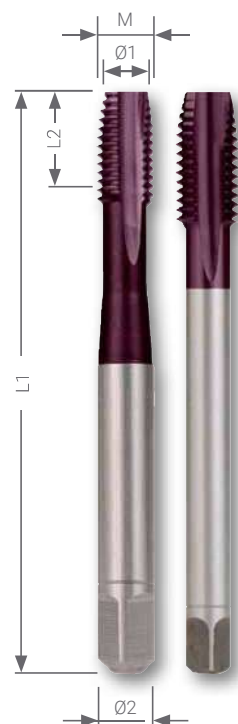


Maschi a macchina M DIN 371/376 HSSE-Co 5 TiCN, rettificati

Imbocco: Forma C / ca. 2 - 3 passi
Filetto metrico DIN ISO 13
Fianchi: rettificati a spoglia

Unità d'imballo: singoli in confezione di plastica

Acciaio (N/mm ²) < 800	■	Ottone	■
Acciaio (N/mm ²) < 1000	■	Bronzo	□
Acciaio (N/mm ²) < 1200		Materie plastiche	□
Acciaio inossidabile	■	Ghisa	□
Alluminio	□	Lega di titanio	



DIN 371

Maschio a macchina con gambo rinforzato per filettatura passante su ghisa e leghe per getti.

Filetto Nominale M	Passo mm	Preforo Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5	TiCN	
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5	273 030 ETC		1
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5	273 040 ETC		1
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0	273 050 ETC		1
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0	273 060 ETC		1
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0	273 080 ETC		1
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0	273 100 ETC		1

DIN 376

Maschi a macchina per filettatura passante su ghisa e leghe per getti.

Filetto Nominale M	Passo mm	Preforo Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5	TiCN	
M 12	1,75	10,20	110,0	29,0	9,0	273 120 ETC		1
M 14	2,00	12,00	110,0	30,0	11,0	273 140 ETC		1
M 16	2,00	14,00	110,0	32,0	12,0	273 160 ETC		1
M 18	2,50	15,50	125,0	34,0	14,0	273 180 ETC		1
M 20	2,50	17,50	140,0	34,0	16,0	273 200 ETC		1
M 22	2,50	19,50	140,0	34,0	18,0	273 220 ETC		1
M 24	3,00	21,00	160,0	38,0	18,0	273 240 ETC		1