

# Cinghie dentate a metraggio

profilo AT



## Materiale:

Poliuretano (PU) con asta di trazione in acciaio.

## Esempio di ordine d'acquisto:

nIm 22059-0510X0500

(indicare la lunghezza L)

## Nota:

Cinghie dentate con profilo a forma trapezoidale e asta di trazione di acciaio rinforzata (rispetto alla serie T). Profilo dentato ottimizzato per una distribuzione della forza uniforme e una ridotta deformazione dei denti sotto carico. Rinforzo di acciaio ad elevate prestazioni per un elevato carico di rottura e una scarsa estensione della cinghia. Effetto poligonale ridotto per un funzionamento della cinghia regolare. Particolarmente idoneo per trasmissioni lineari e trasmissione di potenza ridotta in cui è richiesto un posizionamento degli assi e degli angoli preciso. Le cinghie di poliuretano sono saldabili. In caso di cinghie saldate la potenza trasmissibile si riduce di circa il 50%.

Tolleranza larghezza:  $\pm 0,5$  mm

Tolleranza spessore:  $\pm 0,2$  mm

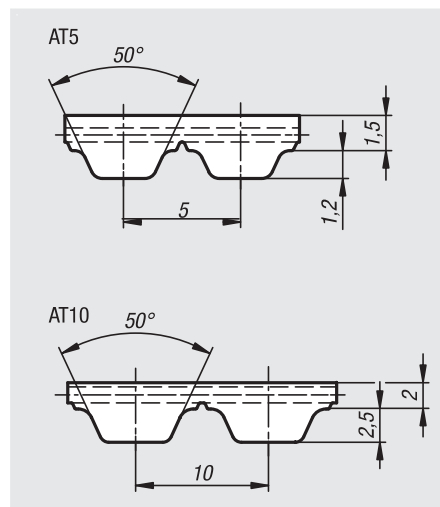
## Su richiesta:

Altre lunghezze.

Con passo AT5 in sezioni da 5 mm.

Con passo AT10 in sezioni da 10 mm.

Lunghezza massima della cinghia 100 metri.



N. ordine	Profilo	Larghezza cinghia	Forza di tensionamento max. N	Lunghezza	Piastrina di fissaggio compatibile
22059-0510X	AT5	10	640	500/1000/1500/2000/2500/3000/3500/4000/5000	22012-05102
22059-0516X	AT5	16	1120	500/1000/1500/2000/2500/3000/3500/4000/5000	22012-05162
22059-0525X	AT5	25	1840	500/1000/1500/2000/2500/3000/3500/4000/5000	22012-05252
22059-1016X	AT10	16	2450	500/1000/1500/2000/2500/3000/3500/4000/5000	22012-10162
22059-1025X	AT10	25	4170	500/1000/1500/2000/2500/3000/3500/4000/5000	22012-10252
22059-1032X	AT10	32	5390	500/1000/1500/2000/2500/3000/3500/4000/5000	22012-10322

# Cinghie dentate a metraggio

profilo AT

## Forza specifica dei denti

La forza specifica dei denti  $F_{Uspez}$  è la forza massima che un singolo dente della cinghia della larghezza di 1 cm può trasferire. Questa forza dipende dalla velocità della puleggia motrice. Per calcolare la forza periferica trasferibile  $F_U$  per la sezione trasversale della cinghia si moltiplica il numero  $z_e$  dei denti con la forza specifica del dente  $F_{Uspez}$  e la larghezza della cinghia  $b$ .

$$F_U = F_{Uspez} \cdot z_e \cdot b$$

$F_U$  = forza periferica trasmissibile

$F_{Uspez}$  = forza specifica dei denti

$z_e$  = numero dei denti

$z_{emax}$  = per il calcolo del numero massimo consentito di denti in presa = 12

$b$  = Larghezza cinghia in cm

## Passo AT5

Velocità	$F_{Uspez}$ (N/cm)	Velocità	$F_{Uspez}$ (N/cm)	Velocità	$F_{Uspez}$ (N/cm)	Velocità	$F_{Uspez}$ (N/cm)
0	36,40	800	27,69	1900	22,73	4500	17,18
20	35,88	900	27,06	2000	22,42	5000	16,47
40	35,40	1000	26,49	2200	21,82	5500	15,83
60	34,97	1100	25,96	2400	21,28	6000	15,24
80	34,59	1200	25,47	2600	20,77	6500	14,69
100	34,24	1300	25,01	2800	20,29	7000	14,18
200	32,92	1400	24,57	3000	19,85	7500	13,71
300	31,92	1440	24,41	3200	19,43	8000	13,26
400	30,89	1500	24,16	3400	19,03	8500	12,85
500	29,95	1600	23,78	3600	18,66	9000	12,45
600	29,12	1700	23,41	3800	18,30	9500	12,07
700	28,37	1800	23,07	4000	17,96	10000	11,72

## Passo AT10

Velocità	$F_{Uspez}$ (N/cm)	Velocità	$F_{Uspez}$ (N/cm)	Velocità	$F_{Uspez}$ (N/cm)	Velocità	$F_{Uspez}$ (N/cm)
0	75,70	800	53,70	1900	42,02	4500	29,13
20	74,59	900	52,21	2000	41,28	5000	27,50
40	73,55	1000	50,85	2200	39,89	5500	26,01
60	72,57	1100	49,59	2400	38,62	6000	24,65
80	71,65	1200	48,43	2600	37,44	6500	23,40
100	70,78	1300	47,34	2800	36,33	7000	22,23
200	67,13	1400	46,32	3000	35,30	7500	21,14
300	64,18	1440	45,93	3200	34,33	8000	20,12
400	61,53	1500	45,36	3400	33,41	8500	19,15
500	59,21	1600	44,46	3600	32,55	9000	18,24
600	57,16	1700	43,60	3800	31,72	9500	17,38
700	55,34	1800	42,79	4000	30,94	10000	16,56