

Giunti con perno a molla

con mozzo di serraggio radiale, acciaio inox



Materiale:

Acciaio inox 1.4305.

Versione:

Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

nIm 23010-2016,

D1 = 2,5

D2 = 2,5

(I mozzi vengono consegnati preforati).

Nota:

Giunto completamente di metallo senza gioco, resistente alla torsione, flessibile e privo di manutenzione per la trasmissione di rotazioni con angolo sincrono. La struttura a taglio consente una buona flessibilità assiale, radiale e angolare con forze antagoniste ridotte. Idoneo a servomotori.

Range di temperatura:

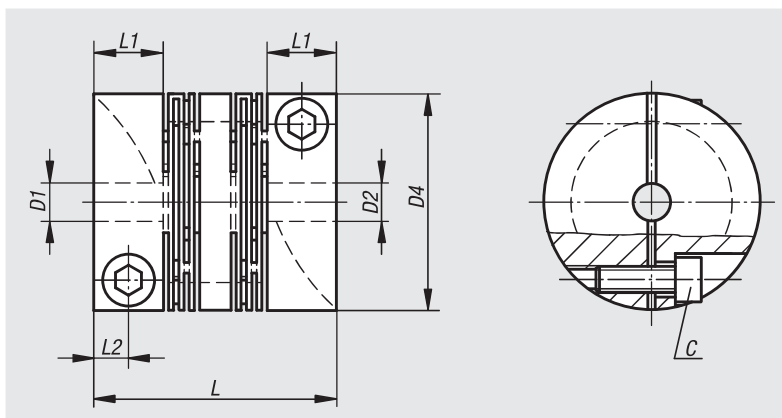
Da -50 °C a +150 °C.

Montaggio:

Tolleranze albero consigliate h7.

Su richiesta:

Fori per mozzo a piacere D1 e D2 separatamente con classe o campo di tolleranza.



Nota bene:

Procedura per l'allargamento dei fori preforati D1/D2:

Con una punta o una fresa più piccola possibile eseguire l'allargamento del foro e poi alesare il foro con un alesatore piccolo. Controllare al contempo che l'accoppiamento sia completamente serrato e che l'avanzamento per l'utensile per alesare non sia troppo grande. La profondità di passata dell'alesatura non deve superare 0,5 mm. Anche in questo caso è importante che l'avanzamento non sia eccessivo.

N. ordine	Dimensioni	Coppia nominale Nm	Momento di inerzia (10 ⁻³ kgm ²)	Resistenza alla torsione Nm/arcmin	Max.	Max.	Max.	Rigidezza assiale della molla N/mm	Rigidezza laterale della molla N/mm	max. numero di giri giri/min
					disallineamento dell'albero assiale ±	disallineamento dell'albero laterale	disallineamento dell'albero angolare			
23010-2016	16	6	0,0025	0,23	0,3	0,2	1°	325	940	10000
23010-2018	18	6	0,001	0,2	0,3	0,2	1°	98	435	10000
23010-2020	20	12	0,0032	0,23	0,3	0,2	1°	435	508	9500
23010-2022	22	6	0,0024	0,9	0,3	0,2	1°	136	450	9500
23010-2025	25	16	0,00784	1,45	0,3	0,2	1°	285	927	8000
23010-2030	30	25	0,022	2,47	0,4	0,3	1°	400	903	6000
23010-2040	40	36	0,09	5,82	0,4	0,3	1°	660	1229	5000
23010-2050	50	73	0,254	16	0,5	0,3	1°	950	1619	5000

N. ordine	D1/D2 preforato	D1/D2 min.	D1/D2 max.	D4	L	L1	L2	C (DIN 912-12.9)	Coppia di serraggio delle viti Nm
23010-2016	2,5	3	6	16	23	7	3,5	M2,5x6	1
23010-2018	2,5	3	6	18	16,6	5,5	2,75	M2,5x8	1
23010-2020	2,5	3	8	20	28	8	4	M2,5x8	1
23010-2022	2,5	3	10	22	20	5,5	2,75	M2,5x8	1
23010-2025	3,5	4	12	25	28	8	4	M3x10	2
23010-2030	5,5	6	14	30	40	11	5,5	M4x10	4
23010-2040	5,5	6	18	40	48	11	5,5	M5x14	9
23010-2050	9,5	10	26	50	65	19	9,5	M6x16	14