

Viti dinamometriche

con puntale sferico

Materiale:
Acciaio automatico.

Versione:
brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
nlm 07134-08X60 (indicare la lunghezza L)

Nota:

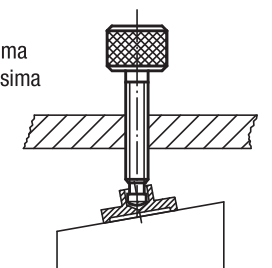
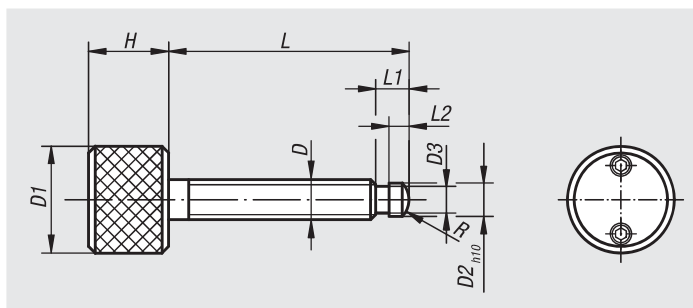
Il momento torcente necessario della vite a testa zigrinata viene prodotto da due elementi di spinta a sfere a molla. Non appena viene raggiunta la pressione finale desiderata impostabile, l'impugnatura zigrinata scorre liberamente.

L'impostazione della pressione finale avviene mediante il perno filettato nella testa.

In combinazione con una rondella a pressione (07138, 07140 o 07141) la vite torcente con perni di spinta a sfere è particolarmente idonea per il serraggio di superfici inclinate.

Forze:

F1 = Pressione finale minima
F2 = Pressione finale massima



N. ordine	D	D1	D2	D3	H	L	L1	L2	F1 N	F2 N	R
07134-06X	M6	25	4,5	4,1	20	40/60	6	2,5	40	800	3
07134-08X	M8	25	6	5,3	20	60/80	7,5	3	40	650	5
07134-10X	M10	25	8	7,2	20	60/80	9	4,5	40	550	6
07134-12X	M12	25	8	7,2	20	80/100	10	4,5	40	450	6

Rondelle di pressione



Materiale:
Rondella a pressione in acciaio automatico, anello di sicurezza in acciaio per molla.

Versione:
a indurimento superficiale e brunito.

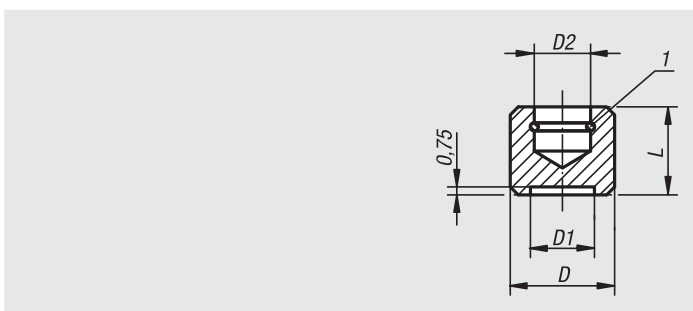
Esempio di ordine d'acquisto:
nlm 07138-10

Nota:

La rondella a pressione può essere inserita sulla vite dinamometrica con perni a sfera (07134) o perni filettati con puntale (07120) con una leggera pressione. Con lo snodo sferico la rondella a pressione si adatta alla superficie da serrare.

Nota disegno:

1) Anello d'arresto



N. ordine	D	D1	D2	L	Compatibile con
07138-10	10	5	4,5	8	07120-06, 07134-06
07138-12	12	6	6	9	07120-08, 07134-08
07138-14	14	8	8	11	07120-10, 07120-12, 07134-10, 07134-12