

Esempio di montaggio per rondelle di sicurezza autobloccanti per viti DIN 25201



Fori filettati

Le rondelle di sicurezza a cuneo fissano la vite alla superficie di appoggio.



Fori svasati

Il diametro esterno delle rondelle di sicurezza standard è stato sviluppato per fori svasati secondo DIN 974. Le rondelle sono conformi al posizionamento sotto alla testa delle viti standard.



Fori passanti

In presenza di fori passanti è necessario utilizzare due coppie di rondelle di sicurezza per viti: una coppia blocca la vite e l'altra il dado.

Per evitare ulteriori effetti di assestamento, il dado e il bullone devono essere montati in modo che le superfici a cuneo delle coppie di rondelle di sicurezza siano chiuse..



Viti prigioniera

Per fissare il dado non è necessario incollare la vite prigioniera.



Fori oblunghi



Superfici morbide

Applicazioni con fori oblunghi/ superfici morbide

Per ottimizzare la compressione superficiale, in caso di fori oblunghi o su materiali morbidi come l'alluminio, si consiglia di utilizzare rondelle di sicurezza per viti con una superficie d'appoggio più ampia in combinazione con un dado/una vite esagonale con flangia.



Applicazioni in cui il principio delle rondelle di sicurezza per viti non funziona

- Superfici non fissate (vedere immagine a sinistra)
- Durezza superficie maggiore della durezza rondella
- Superfici molto morbide quali legno o plastica
- Applicazioni con comportamento di regolazione estremamente elevato