

RU25

- Forza magnetica: 16.000 N
- Unità di azionamento regolabile in altezza grazie a una doppia guida a coda di rondine
- Corsa destrorsa/sinistrorsa
- Trasmissione a 2 rapporti
- Regolatore continuo del numero di giri
- Potente motore
- Leggero e maneggevole



No. articolo: 108 025 RU

Dati tecnici:



Forza magnetica:
16.000 N



Peso:
16,0 kg



Taglio filettatura:
M 3 - M 20



Assorbimento di potenza totale:
1.200 Watt



Supporto:
cono morse 2



Profondità di taglio punta a corona:
fino a 55,0 mm



No. giri:
100 - 250 | 180 - 450 r.p.m.



Mandrino di perforazione:
1,0 - 16,0 mm



Corrente:
220 - 240 Volt



Altezza:
529,0 - 629,0 mm



Punta a corona:
Ø 12,0 - 50,0 mm



Corrisponde:
VDE, CEE



Sollevamento:
170,0 mm



Svasatori:
Ø 10,0 - 40,0 mm



Superficie di appoggio:
238,0 x 92,0 mm



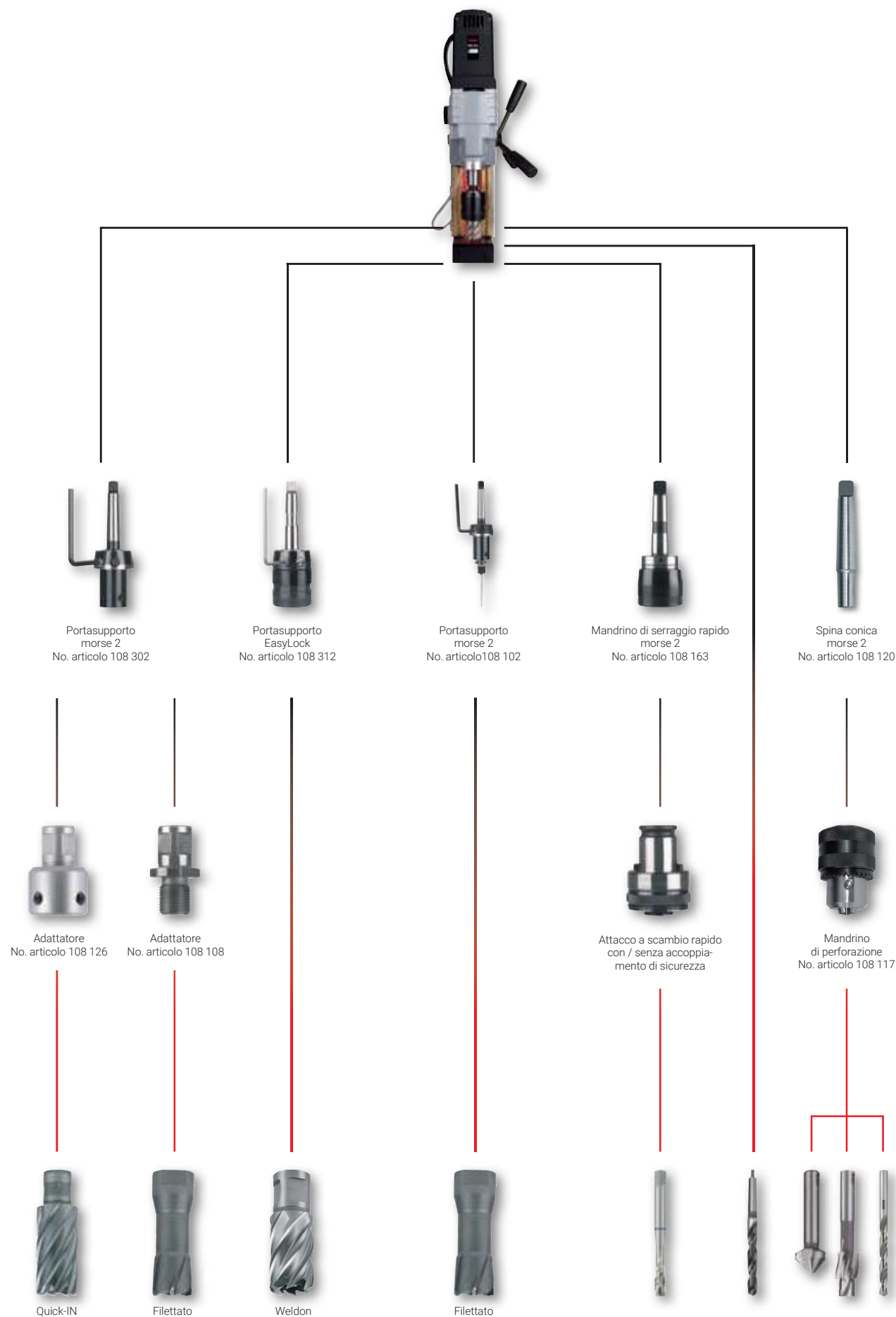
Punta elicoidale:
DIN 338/1897: max. Ø 16,0 mm
DIN 345: max. Ø 20,0 mm

Contenuto:

- 1 Valigetta in plastica
- 1 Chiave esagonale 2.5 / 6
- 1 Cinghia di sicurezza
- 1 Mandrino di perforazione Ø 1,0 - 16,0 mm
- 1 Portasupporto con attacco cono morse 2
- 1 Flacone di refrigerante
- 1 Olio da taglio ad alte prestazioni
- 1 Istruzioni per l'uso



Uso di accessori - trapano a cavalletto magnetico RU25



RU25 No. articolo 108 025 RU

16.000 N

1.200 Watt

2 Gän velocità

100 - 250 | 180 - 450 r.p.m.

✓

✓

529,0 - 629,0 mm

238,0 x 92,0 mm

16,0 kg

170,0 mm

Cono morse 2

Ø 12,0 - 50,0 mm

1,0 - 16,0 mm

max. Ø 16,0 mm

max. Ø 16,0 mm

Ø 10,0 - 40,0 mm

max. 55,0 mm

220 - 240 V

VDE, CEE

—

—

✓

M 3 - M 20

A10 No. articolo 108 010 A

10.000 N

1.100 Watt

1 velocità

700 r.p.m.

—

—

400,0 - 580,0 mm

160,0 x 80,0 mm

10,5 kg

120,0 / 195,0 mm

attacco Weldon 19,0 mm (3/4")

12,0 - 35,0 mm

3,0 - 16,0 mm

max. Ø 13,0 mm

—

—

max. 50,0 mm

220 - 240 V

VDE, CEE

—

—

—

—

RU25 No. articolo 108 025 RU

Valigetta in plastica

Portasupporto con attacco cono morse 2

Chiave esagonale 2.5 / 6

Cinghia di sicurezza

Mandrino 1,0 - 16,0 mm

Bombola di refrigerante

Olio da taglio ad alte prestazioni

Istruzioni per l'uso

A10 No. articolo 108 010 A

Valigetta in plastica

Portasupporto con attacco Weldon

Chiave esagonale 2.5 / 4 / 6

Cinghia di sicurezza

—

Bombola di refrigerante

—

Istruzioni per l'uso



Mandrino di serraggio rapido automatico EasyLock per frese a tazza con attacco Weldon (3/4")

Il mandrino di serraggio rapido EasyLock consente un cambio utensili molto rapido, senza dover ricorrere ad utensili supplementari. Comandabile con una mano.

Unità d'imballo: singola in cartone



	Trapano a cavalletto magnetico	Ø Frese a tazza mm	No.	
EasyLock con attacco cono morse 2 (no. articolo 108 312-1) e flacone di refrigerante con spruzzatore (no. 108 101)	RU25	10,0 - 60,0	108 312	1
EasyLock con attacco cono morse 2		10,0 - 60,0	108 312-1	1
EasyLock con attacco cono morse 3 (no. articolo 108 313-1) e flacone di refrigerante con spruzzatore (no. 108 101)	RU40	10,0 - 60,0	108 313	1
EasyLock con attacco cono morse 3		10,0 - 60,0	108 313-1	1

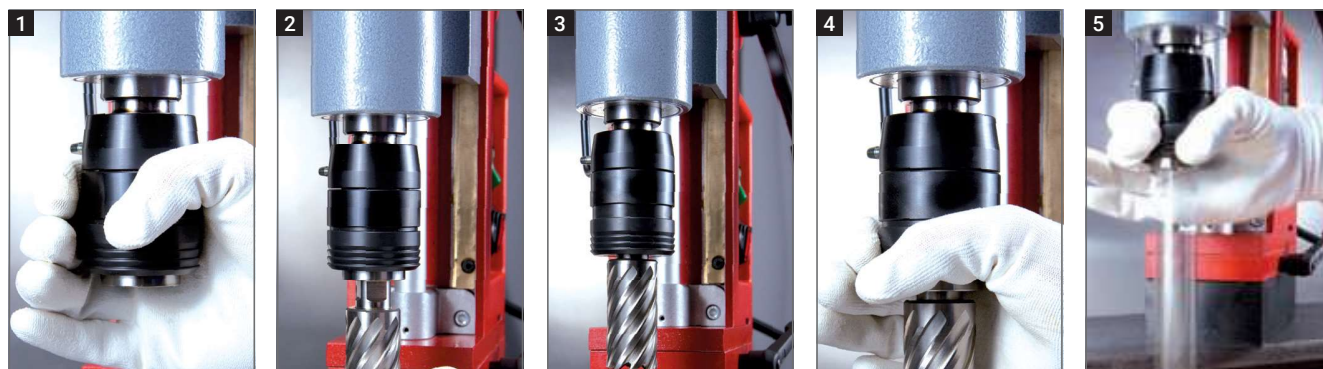


Figura 1: Spingere il bloccaggio verso l'altro, finché scatta nella rispettiva posizione.

Figura 2: Inserire la frese a tazza nell'Easy-Lock. Questa esegue un bloccaggio con un forte rumore di „clic“.

L'anello di bloccaggio scatta in posizione verso il basso.

Figura 3: La frese a tazza è innestata nell'EasyLock. La macchina a questo punto è disponibile per il servizio.

Figura 4: Per staccare la frese a tazza, basta spingere l'anello di bloccaggio verso l'alto.

Figura 5: **Attenzione!** La frese a tazza cade successivamente fuori dall'EasyLock.

Flacone di refrigerante

	No.	
Flacone di refrigerante con spruzzatore, 500 ml	108 101	1