

# Mandrino di precisione a tre griffe

Mandrino a serraggio manuale



## Materiale:

Corpo base e ganasce in acciaio.

A partire da Ø100, corpo base in alluminio, ganasce in acciaio.

## Versione:

Corpo base non trattato, ganasce temprate, lucide.

A partire da Ø100, corpo base anodizzato duro, ganasce temprate, lucide.

## Esempio di ordine d'acquisto:

nIm 33226-50

## Nota:

Questi mandrini autocentranti sono ideali per le attività per le quali è richiesta una bassa forza di serraggio ma un'elevata precisione. Per il serraggio interno ed esterno di pezzi da lavorare circolari. Il serraggio del pezzo viene effettuato ruotando semplicemente l'anello di tensionamento a mano oppure con la leva di serraggio fornita in dotazione. Le ganasce di serraggio temprate sono rivolte verso l'esterno e invertibili. Per l'inversione, ogni ganasce di serraggio è contrassegnata da due numeri. Il numero sulla ganasce di serraggio rivolto verso l'esterno deve coincidere con il numero sul corpo base.

Mandrino autocentrante D=50

con strumento di comando e tre perni ognuno (Ø 2 mm) con lunghezza 12 e 18 mm.

Mandrino autocentrante D=64

con strumento di comando e tre perni ognuno (Ø 2 mm) con lunghezza 12 e 18 mm.

Mandrino autocentrante D=104

con strumento di comando e tre perni ognuno (Ø 2 mm) con lunghezza 12, 18 e 24 mm.

Mandrino autocentrante D=160

con strumento di comando.

I perni possono essere inseriti sul lato superiore della ganasce e servono per aumentare il serraggio dei pezzi più piccoli. I perni sono smontabili.

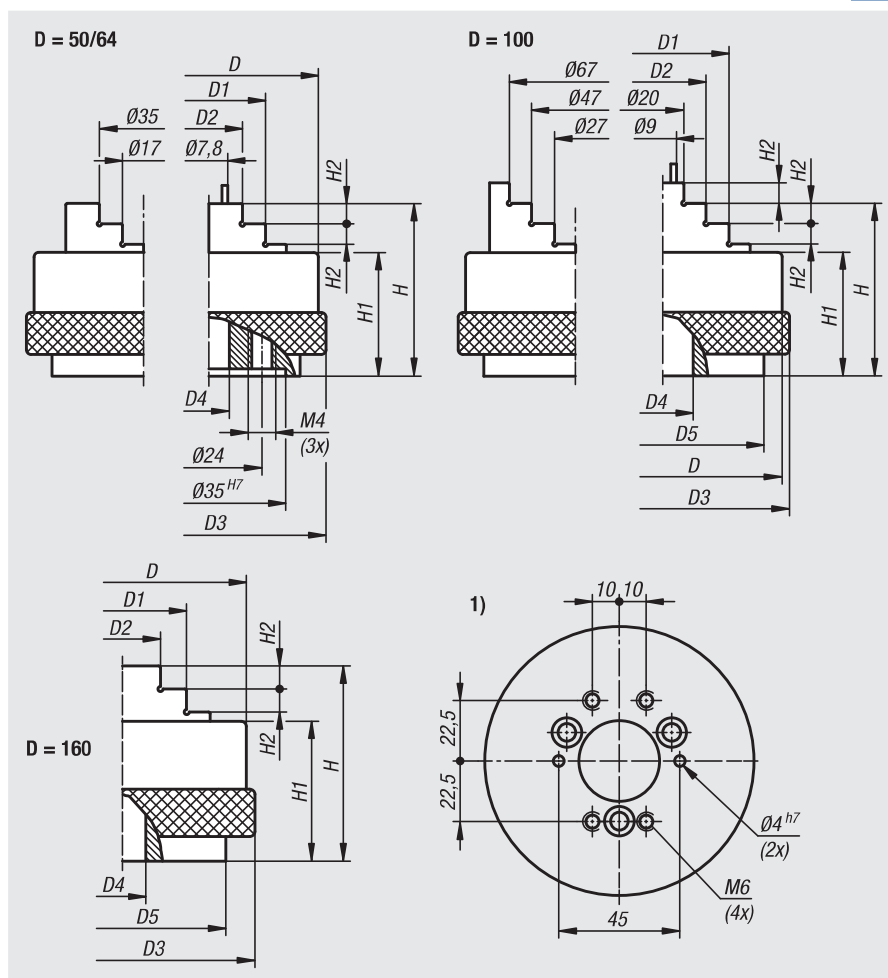
Concentricità < 0,03 mm

Planarità < 0,01 mm

Precisione di ripetibilità di serraggio < 0,01 mm

## Nota disegno:

1) Misure di connessione inferiori per mandrino 100 e 160 mm.



N. ordine	Materiale corpo base	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2
33226-50	Acciaio	50	34,8	16,8	52,5	11	-	37,5	28	4
33226-64	Acciaio	64	34,8	16,8	66	13	-	37,5	28	4
33226-100	Alluminio	104	59,8	39,8	105,5	18	89	48	33	4,5
33226-160	Alluminio	160	80	37	164	34	96	78,5	53	10