
SCHEMA TECNICA



MOTORSIL D

Autolivellante

DESCRIZIONE

Prodotto per guarnizioni di tenuta, forma una guarnizione di qualsivoglia spessore. Consente di formare accoppiamenti dinamici ed elastici. Riempie microspazi dovuti alle non perfette planarità, sostituendo tutti i tipi di guarnizioni preformate. Autolivellante, indurisce senza perdita di volume. Reticola a temperatura ambiente per azione dell'umidità.

IMPIEGO

In sostituzione o come coadiuvante di qualsiasi tipo di guarnizione preformata. Adatto anche per motori muniti di marmitta catalitica; essendo un prodotto a bassa volatilità non esiste il rischio di compromettere il funzionamento della sonda lambda. Facile da rimuovere. Il prodotto, dopo reticolazione, resiste ad acqua, carburanti*, oli minerali e sintetici, liquidi per radiatori.

*Benzina: resiste solo ai vapori, presenta invece scarsa resistenza in immersione.

CLASSIFICAZIONE

Uso

Impiegare su superfici pulite e sgrassate. Procedere al montaggio dei pezzi dopo circa 20 minuti (formazione pelle).

È possibile accelerare la reticolazione mediante calore.

AVVERTENZE

L'eccesso di sigillante fresco può essere rimosso con uno straccio eventualmente imbevuto con solventi, mentre, ad indurimento avvenuto solo con mezzi meccanici.

Durante l'indurimento si svolgono tracce di vapori di acido acetico. Evitare il contatto prolungato del prodotto con la pelle e gli occhi; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua.

STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente: 24 mesi minimo.

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

SCHEMA TECNICA**CONFEZIONE**

Tubetto in alluminio da 60 gr

cod. 0096

CARATTERISTICHE**TECNICHE**

• Base	Silano monocomponente autolivellante
• Colore	rosso
• Reticolazione	acetica
• Temperatura di applicazione	+5 ÷ +40°C
• Viscosità	250.000 cPs
• Peso specifico	1,120 g/ml
• Tempo pelle	10 minuti
• Velocità di polimerizzazione	4,5 mm/giorno
• Volatile	3% ca

CARATTERISTICHE A**COMPLETA****POLIMERIZZAZIONE**

• Durezza Shore A	50
• Temperatura di esercizio	-70 ÷ +250°C 300°C per brevi periodi
• Resistenza alla trazione	4,5 MPa
• Allungamento a rottura	200%
• Modulo di elasticità	1,8 MPa
• (100% di allungamento)	
• DCR (deformazione rimanente alla compressione)	35%

NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 28.04.2022

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604



**MORINI
E BOSSI TOOLS**
Tradition & Innovation

mail: info@moriniebossitools.com

tel : 0422 824645